



**DESCRIPTION**

**PAGE**

**Screws**

Round Head Screws

1-1

Various Head Styles Machine Screws

1-2 to 1-23

Tapping Screws (Approx. Hole Sizes)

1-24

Thumb and Wing Screws

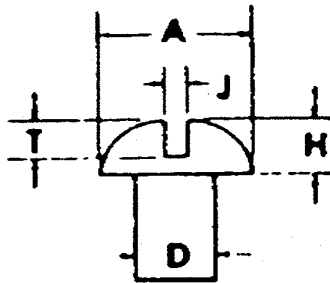
1-25 to 1-27



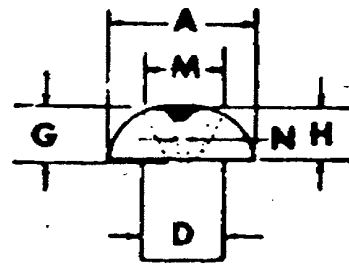
## ROUND HEAD SCREWS

Nom Size (D)	A		H		J		T		M G N				Phillips Driver Sizes	
	Head Diameter		Height of Head		Width of Slot		Depth of Slot		Dimensions of Recess					
	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Diameter	Depth	Width			
2	.162	.146	.069	.059	.031	.023	.048	.037	.097	.087	.071	.017	1	
3	.187	.169	.078	.067	.035	.027	.053	.040	.106	.096	.080	.018	1	
4	.211	.193	.086	.075	.039	.031	.058	.044	.115	.105	.090	.017	1	
5	.236	.217	.095	.083	.043	.035	.063	.047	.151	.141	.104	.027	2	
6	.260	.240	.103	.091	.048	.039	.068	.051	.159	.149	.112	.027	2	
8	.309	.287	.120	.107	.054	.045	.077	.058	.175	.165	.128	.030	2	
10	.359	.334	.137	.123	.060	.050	.087	.065	.192	.182	.145	.031	2	
12	.408	.382	.153	.139	.067	.056	.096	.072	.246	.236	.165	.036	3	
1/4	.472	.443	.175	.160	.075	.064	.109	.082	.265	.255	.187	.037	3	
5/16	.590	.557	.216	.198	.084	.072	.132	.099	.305	.295	.227	.043	3	
3/8	.708	.670	.256	.237	.094	.081	.155	.117	.384	.374	.281	.064	4	
1/2	.813	.766	.355	.332	.106	.091	.211	.159	.413	.403	.314	.068	4	

**SLOTTED**

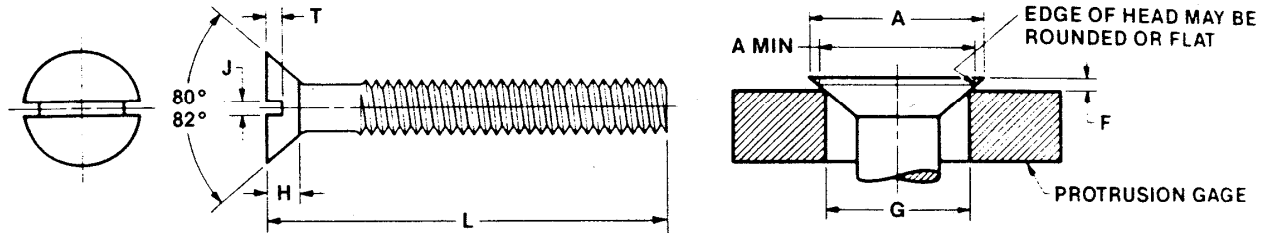


**PHILLIPS**





## SLOTTED FLAT COUNTERSUNK HEAD MACHINE SCREWS

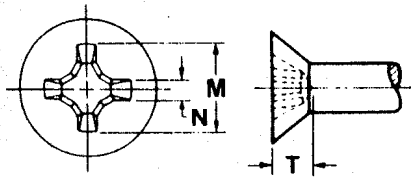


**Dimensions of Slotted Flat Countersunk  
Head Machine Screws**

Nominal Size or Basic Screw Diameter	L These Lengths or Shorter are Undercut	A Head Diameter		H Head Height	J Slot Width		T Slot Depth		F Protrusion Above Gaging Diameter		G Gaging Diameter
		Max Edge Sharp	Min Edge Rounded or Flat	Ref	Max	Min	Max	Min	Max	Min	
0000 0.0210	--	0.043	0.037	0.011	0.008	0.004	0.007	0.003	--	--	--
000 0.0340	--	0.064	0.058	0.016	0.011	0.007	0.009	0.005	--	--	--
00 0.0470	--	0.092	0.076	0.028	0.017	0.010	0.014	0.009	--	--	--
0 0.0600	1/8	0.119	0.099	0.035	0.023	0.016	0.015	0.010	0.026	0.016	0.078
1 0.0730	1/8	0.146	0.123	0.043	0.026	0.019	0.019	0.012	0.028	0.016	0.101
2 0.0860	1/8	0.172	0.147	0.051	0.031	0.023	0.023	0.015	0.029	0.017	0.124
3 0.0990	1/8	0.199	0.171	0.059	0.035	0.027	0.027	0.017	0.031	0.018	0.148
4 0.1120	3/16	0.225	0.195	0.067	0.039	0.031	0.030	0.020	0.032	0.019	0.172
5 0.1250	3/16	0.252	0.220	0.075	0.043	0.035	0.034	0.022	0.034	0.020	0.196
6 0.1380	3/16	0.279	0.244	0.083	0.048	0.039	0.038	0.024	0.036	0.021	0.220
8 0.1640	1/4	0.332	0.292	0.100	0.054	0.045	0.045	0.029	0.039	0.023	0.267
10 0.1900	5/16	0.385	0.340	0.116	0.060	0.050	0.053	0.034	0.042	0.025	0.313
12 0.2160	3/8	0.438	0.389	0.132	0.067	0.056	0.060	0.039	0.045	0.027	0.362
1/4 0.2500	7/16	0.507	0.452	0.153	0.075	0.064	0.070	0.046	0.050	0.029	0.424
5/16 0.3125	1/2	0.635	0.568	0.191	0.084	0.072	0.088	0.058	0.057	0.034	0.539
3/8 0.3750	9/16	0.762	0.685	0.230	0.094	0.081	0.106	0.070	0.065	0.039	0.653
7/16 0.4375	5/8	0.812	0.723	0.223	0.094	0.081	0.103	0.066	0.073	0.044	0.690
1/2 0.5000	3/4	0.875	0.775	0.223	0.106	0.091	0.103	0.065	0.081	0.049	0.739
9/16 0.5625	--	1.000	0.889	0.260	0.118	0.102	0.120	0.077	0.089	0.053	0.851
5/8 0.6250	--	1.125	1.002	0.298	0.133	0.116	0.137	0.088	0.097	0.058	0.962
3/4 0.7500	--	1.375	1.230	0.372	0.149	0.131	0.171	0.111	0.112	0.067	1.186

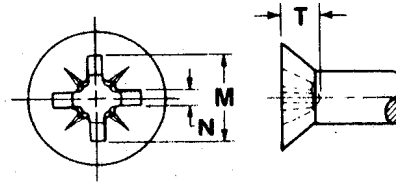
## CROSS RECESSED FLAT COUNTERSUNK HEAD MACHINE SCREWS

**TYPE 1**



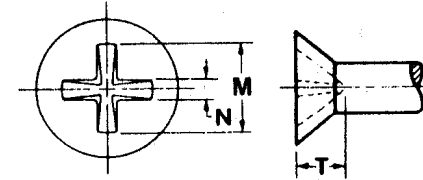
This type of recess has a large center opening, tapered wings, and blunt bottom, with all edges relieved or rounded.

**TYPE 1A**



This type of recess has a large center opening, wide straight wings, and blunt bottom, with all edges relieved or rounded.

**TYPE II**



This type of recess consists of two intersecting slots with parallel sides converging to a slightly truncated apex at bottom of recess.

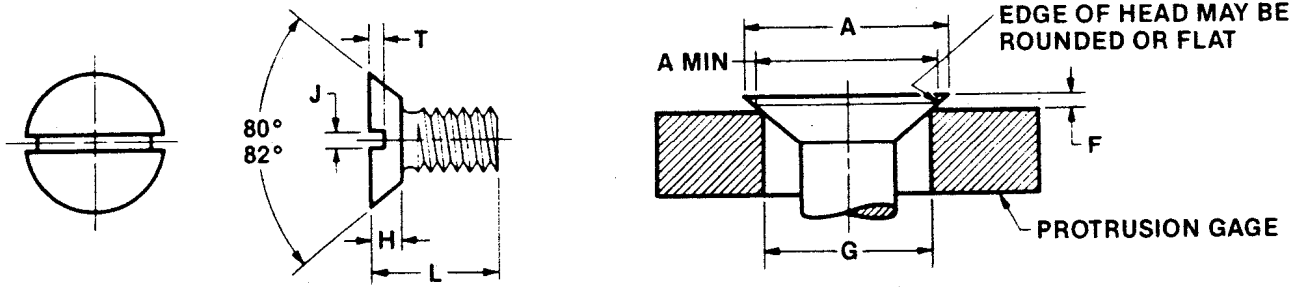
**Dimensions of Cross Recessed Flat Countersunk Head Machine Screws**

Nominal Size or Basic Screw Diameter	Type 1								Type 1A								Type II							
	M		T		N	Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth		M		T		N	Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth		M		T		N	Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth	
	Recess Diameter		Recess Depth		Recess Width				Recess Diameter		Recess Depth		Recess Width				Recess Diameter		Recess Depth		Recess Width			
	Max	Min	Max	Min	Min		Max	Min	Max	Min	Max	Min	Min		Max	Min	Max	Min	Max	Min	Min		Max	Min
0	0.0600	0.069	0.056	0.043	0.027	0.014	0	0.036	0.020	0.069	0.056	0.044	0.028	0.018	0	0.037	0.021	0.083	0.073	0.042	0.031	0.021	--	--
1	0.0730	0.077	0.064	0.051	0.035	0.015	0	0.044	0.028	0.077	0.064	0.052	0.036	0.018	0	0.045	0.029	0.097	0.086	0.054	0.042	0.024	--	--
2	0.0860	0.102	0.089	0.063	0.047	0.017	1	0.056	0.040	0.102	0.089	0.063	0.047	0.029	1	0.053	0.037	0.120	0.109	0.066	0.054	0.027	0.040	0.029
3	0.0990	0.107	0.094	0.068	0.052	0.018	1	0.061	0.045	0.107	0.094	0.068	0.052	0.029	1	0.058	0.042	0.139	0.127	0.079	0.066	0.030	0.053	0.041
4	0.1120	0.128	0.115	0.089	0.073	0.018	1	0.082	0.066	0.128	0.115	0.089	0.073	0.030	1	0.079	0.063	0.157	0.145	0.088	0.075	0.032	0.064	0.052
5	0.1250	0.154	0.141	0.086	0.063	0.027	2	0.075	0.052	0.154	0.141	0.086	0.068	0.041	2	0.071	0.053	0.176	0.162	0.101	0.087	0.035	0.077	0.064
6	0.1380	0.174	0.161	0.106	0.083	0.029	2	0.095	0.072	0.174	0.161	0.107	0.089	0.041	2	0.091	0.073	0.195	0.180	0.113	0.098	0.038	0.089	0.075
8	0.1640	0.189	0.176	0.121	0.098	0.030	2	0.110	0.087	0.189	0.176	0.121	0.103	0.041	2	0.107	0.089	0.232	0.216	0.132	0.117	0.043	0.113	0.099
10	0.1900	0.204	0.191	0.136	0.113	0.032	2	0.125	0.102	0.204	0.191	0.136	0.118	0.041	2	0.122	0.104	0.269	0.251	0.156	0.140	0.048	0.137	0.122
12	0.2160	0.268	0.255	0.156	0.133	0.035	3	0.139	0.116	0.268	0.255	0.158	0.140	0.056	3	0.136	0.118	0.307	0.287	0.181	0.163	0.054	0.162	0.145
1/4	0.2500	0.283	0.270	0.171	0.148	0.036	3	0.154	0.131	0.283	0.270	0.173	0.155	0.057	3	0.151	0.133	0.355	0.334	0.204	0.186	0.061	0.193	0.176
5/16	0.3125	0.365	0.352	0.216	0.194	0.061	4	0.196	0.174	0.365	0.352	0.220	0.202	0.086	4	0.193	0.175	0.444	0.420	0.262	0.242	0.074	0.251	0.232
3/8	0.3750	0.393	0.380	0.245	0.223	0.065	4	0.225	0.203	0.393	0.380	0.248	0.230	0.086	4	0.222	0.204	0.523	0.495	0.314	0.291	0.086	0.303	0.281
7/16	0.4375	0.409	0.396	0.261	0.239	0.068	4	0.241	0.219	0.409	0.396	0.265	0.247	0.086	4	0.238	0.220	0.568	0.540	0.343	0.320	0.092	0.332	0.310
1/2	0.5000	0.424	0.411	0.276	0.254	0.069	4	0.256	0.234	0.424	0.411	0.280	0.262	0.086	4	0.253	0.235	0.608	0.578	0.370	0.345	0.098	0.359	0.335
9/16	0.5625	0.454	0.431	0.300	0.278	0.073	4	0.280	0.258	0.452	0.429	0.303	0.285	0.087	4	0.276	0.258	0.656	0.623	0.400	0.374	0.104	0.389	0.364
5/8	0.6250	0.576	0.553	0.342	0.316	0.079	5	0.309	0.283	0.577	0.554	0.345	0.324	0.098	5	0.307	0.286	0.656	0.623	0.400	0.374	0.104	0.389	0.364
3/4	0.7500	0.640	0.617	0.406	0.380	0.087	5	0.373	0.347	0.641	0.618	0.410	0.389	0.099	5	0.372	0.351	0.656	0.623	0.400	0.374	0.104	0.389	0.364

Point same on all drivers



## SLOTTED UNDERCUT FLAT COUNTERSUNK HEAD MACHINE SCREWS

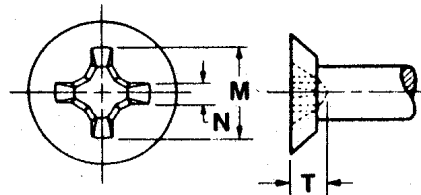


**Dimensions of Slotted Undercut Flat  
Countersunk Head Machine Screws**

Nominal Size or Basic Screw Diameter	L	A		H		J		T		F		G	
		Head Diameter		Head Height		Slot Width		Slot Depth		Protrusion Above Gaging Diameter			
		Max Edge Sharp	Min Edge Rounded or Flat	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min		
0	0.0600	1/8	0.119	0.099	0.025	0.018	0.023	0.016	0.011	0.007	--	--	--
1	0.0730	1/8	0.146	0.123	0.031	0.023	0.026	0.019	0.014	0.009	--	--	--
2	0.0860	1/8	0.172	0.147	0.036	0.028	0.031	0.023	0.016	0.011	0.029	0.017	0.124
3	0.0990	1/8	0.199	0.171	0.042	0.033	0.035	0.027	0.019	0.012	0.031	0.018	0.148
4	0.1120	3/16	0.225	0.195	0.047	0.038	0.039	0.031	0.022	0.014	0.032	0.019	0.172
5	0.1250	3/16	0.252	0.220	0.053	0.043	0.043	0.035	0.024	0.016	0.034	0.020	0.196
6	0.1380	3/16	0.279	0.244	0.059	0.048	0.048	0.039	0.027	0.017	0.036	0.021	0.220
8	0.1640	1/4	0.332	0.292	0.070	0.058	0.054	0.045	0.032	0.021	0.039	0.023	0.267
10	0.1900	5/16	0.385	0.340	0.081	0.068	0.060	0.050	0.037	0.024	0.042	0.025	0.313
12	0.2160	3/8	0.438	0.389	0.092	0.078	0.067	0.056	0.043	0.028	0.045	0.027	0.362
1/4	0.2500	7/16	0.507	0.452	0.107	0.092	0.075	0.064	0.050	0.032	0.050	0.029	0.424
5/16	0.3125	1/2	0.635	0.568	0.134	0.116	0.084	0.072	0.062	0.041	0.057	0.034	0.539
3/8	0.3750	9/16	0.762	0.685	0.161	0.140	0.094	0.081	0.075	0.049	0.065	0.039	0.653
7/16	0.4375	5/8	0.812	0.723	0.156	0.133	0.094	0.081	0.072	0.045	0.073	0.044	0.690
1/2	0.5000	3/4	0.875	0.775	0.156	0.130	0.106	0.091	0.072	0.046	0.081	0.049	0.739

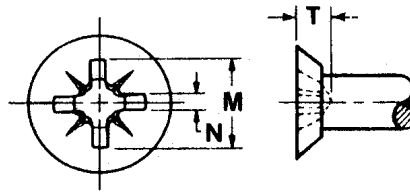
## CROSS RECESSED UNDERCUT FLAT COUNTERSUNK HEAD MACHINE SCREWS

**TYPE 1**



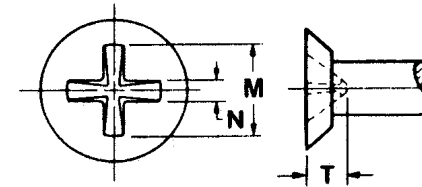
This type of recess has a large center opening, tapered wings, and blunt bottom, with all edges relieved or rounded.

**TYPE 1A**



This type of recess has a large center opening, wide straight wings, and blunt bottom, with all edges relieved or rounded.

**TYPE II**



This type of recess consists of two intersecting slots with parallel sides converging to a slightly truncated apex at bottom of recess.

### Dimensions of Cross Recessed Undercut Flat Countersunk Head Machine Screws

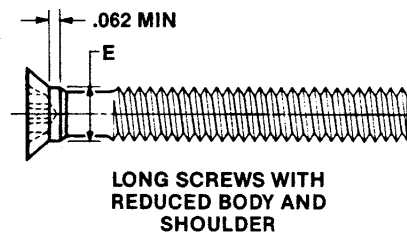
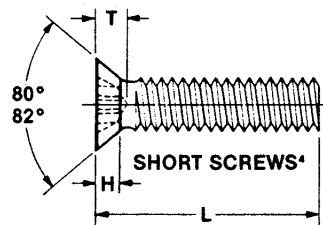
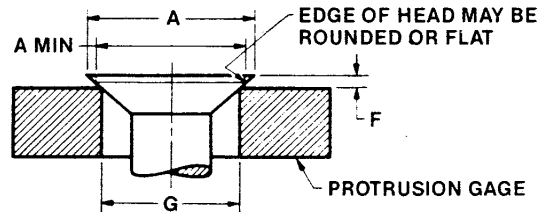
Nominal Size or Basic Screw Diameter	Type 1									Type 1A						Type II										
	M		T			N	Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth		M		T		N	Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth		M		T			N	Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth	
	Recess Diameter		Recess Depth		Recess Width	Max		Min	Max	Min	Max	Min	Recess Width	Max		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Min		Max	Min
	Max	Min	Max	Min	Min	Max		Min	Max	Min	Max	Min	Min	Max		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Min		Max	Min
0	0.0600	0.069	0.056	0.043	0.027	0.014	0	0.036	0.020	0.069	0.056	0.044	0.028	0.018	0	0.037	0.021	0.072	0.062	0.035	0.023	0.020		--	--	
1	0.0730	0.077	0.064	0.051	0.035	0.015	0	0.044	0.028	0.077	0.064	0.052	0.036	0.018	0	0.045	0.029	0.087	0.077	0.045	0.033	0.022		--	--	
2	0.0860	0.095	0.082	0.056	0.040	0.017	1	0.049	0.033	0.095	0.082	0.056	0.040	0.028	1	0.046	0.030	0.105	0.095	0.056	0.044	0.025		0.030	0.020	
3	0.0990	0.102	0.089	0.063	0.047	0.018	1	0.056	0.040	0.102	0.089	0.063	0.047	0.029	1	0.053	0.037	0.116	0.106	0.064	0.052	0.026		0.038	0.027	
4	0.1120	0.117	0.104	0.078	0.062	0.018	1	0.071	0.055	0.117	0.104	0.078	0.062	0.029	1	0.068	0.052	0.135	0.123	0.076	0.063	0.029		0.050	0.038	
5	0.1250	0.128	0.115	0.089	0.073	0.018	1	0.082	0.066	0.128	0.115	0.089	0.073	0.030	1	0.079	0.063	0.153	0.141	0.086	0.073	0.032		0.062	0.050	
6	0.1380	0.146	0.133	0.078	0.055	0.025	2	0.067	0.044	0.146	0.133	0.078	0.060	0.040	2	0.063	0.045	0.167	0.155	0.095	0.082	0.034		0.071	0.059	
8	0.1640	0.174	0.161	0.106	0.083	0.029	2	0.095	0.072	0.174	0.161	0.107	0.089	0.041	2	0.091	0.073	0.204	0.190	0.119	0.105	0.039		0.095	0.082	
10	0.1900	0.189	0.176	0.121	0.098	0.030	2	0.110	0.087	0.189	0.176	0.121	0.103	0.041	2	0.107	0.089	0.244	0.228	0.140	0.125	0.045		0.121	0.107	
12	0.2160	0.233	0.220	0.121	0.098	0.030	3	0.104	0.081	0.233	0.220	0.121	0.103	0.055	3	0.100	0.082	0.269	0.251	0.156	0.140	0.048		0.137	0.122	
1/4	0.2500	0.250	0.237	0.136	0.113	0.032	3	0.119	0.096	0.248	0.235	0.137	0.119	0.056	3	0.115	0.097	0.314	0.294	0.178	0.160	0.054		0.167	0.150	
5/16	0.3125	0.317	0.304	0.168	0.146	0.053	4	0.148	0.126	0.317	0.304	0.172	0.154	0.085	4	0.145	0.127	0.393	0.369	0.229	0.208	0.066		0.218	0.198	
3/8	0.3750	0.365	0.352	0.216	0.194	0.061	4	0.196	0.174	0.365	0.352	0.220	0.202	0.086	4	0.193	0.175	0.467	0.439	0.277	0.254	0.077		0.266	0.244	
7/16	0.4375	0.393	0.380	0.245	0.223	0.065	4	0.225	0.203	0.393	0.380	0.248	0.230	0.086	4	0.222	0.204	0.513	0.483	0.307	0.283	0.083		0.296	0.273	
1/2	0.5000	0.409	0.396	0.261	0.242	0.068	4	0.241	0.219	0.409	0.396	0.265	0.247	0.086	4	0.238	0.220	0.563	0.533	0.340	0.315	0.090		0.329	0.305	

Point same on all drivers



## CROSS RECESSED FLAT COUNTERSUNK TRIM HEAD MACHINE SCREWS

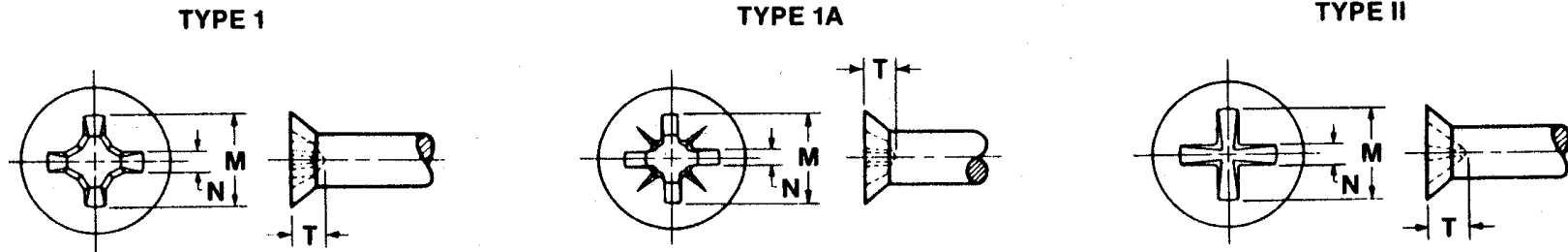
NOTE: FLAT COUNTERSUNK TRIM HEAD MACHINE SCREWS ARE FURNISHED IN CROSS RECESS HEADS ONLY.



### Dimensions of Flat Countersunk Trim Head Machine Screws

Nominal Size or Basic Screw Diameter	Head Size	E		A		H	F		G	
		Shoulder Diameter		Head Diameter		Head Height	Protrusion Above Gaging Diameter		Gaging Diameter	
		Max	Min	Max, Edge Sharp	Min, Edge Rounded or Flat	Ref	Max	Min		
4	0.1120	3	0.112	0.106	0.199	0.171	0.052	0.031	0.018	0.148
5	0.1250	4	0.125	0.119	0.225	0.195	0.060	0.032	0.019	0.172
6	0.1380	4	0.138	0.131	0.225	0.195	0.052	0.032	0.019	0.172
6	0.1380	5	0.138	0.131	0.252	0.220	0.068	0.034	0.020	0.196
8	0.1640	5	0.164	0.157	0.252	0.220	0.052	0.034	0.020	0.196
8	0.1640	6	0.164	0.157	0.279	0.244	0.069	0.036	0.021	0.220
10	0.1900	8	0.190	0.181	0.332	0.292	0.085	0.039	0.023	0.220
12	0.2160	8	0.216	0.207	0.332	0.292	0.069	0.039	0.023	0.267
12	0.2160	10	0.216	0.207	0.385	0.340	0.101	0.042	0.025	0.313
1/4	0.2500	10	0.250	0.240	0.385	0.340	0.080	0.042	0.025	0.313
1/4	0.2500	12	0.250	0.240	0.438	0.389	0.112	0.045	0.027	0.362
5/16	0.3125	12	0.312	0.302	0.438	0.389	0.075	0.045	0.027	0.362
5/16	0.3125	1/4	0.312	0.302	0.507	0.452	0.116	0.049	0.029	0.424
3/8	0.3750	5/16	0.375	0.364	0.635	0.568	0.155	0.057	0.034	0.539

## CROSS RECESSED FLAT COUNTERSUNK TRIM HEAD MACHINE SCREWS



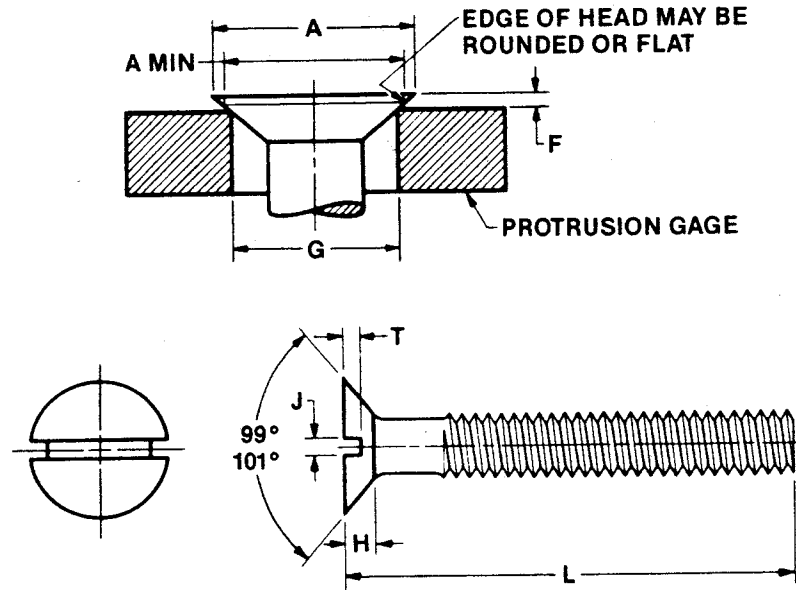
**Dimensions of Cross Recessed Flat Countersunk Trim Head Machine Screws**

Nominal Size or Basic Screw Diameter	Type 1									Type 1A						Type II								
	M		T		N	Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth		M		T		N	Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth		M		T		N	Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth	
	Recess Diameter		Recess Depth		Recess Width		Max	Min	Max	Min	Max	Min	Min		Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max		Min	Max
	Max	Min	Max	Min	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
4	0.1120	0.107	0.094	0.068	0.052	0.018	1	0.061	0.045	0.107	0.094	0.068	0.052	0.029	1	0.058	0.042	0.139	0.127	0.079	0.066	0.030	0.053	0.041
5	0.1250	0.128	0.115	0.089	0.073	0.018	1	0.082	0.066	0.128	0.115	0.089	0.073	0.030	1	0.079	0.063	0.157	0.145	0.088	0.075	0.032	0.064	0.052
6	0.1380	0.128	0.115	0.089	0.073	0.018	1	0.082	0.066	0.128	0.115	0.089	0.073	0.030	1	0.079	0.063	0.157	0.145	0.088	0.075	0.032	0.064	0.052
6	0.1380	0.154	0.141	0.086	0.063	0.027	2	0.075	0.052	0.154	0.141	0.086	0.068	0.041	2	0.071	0.053	0.176	0.162	0.101	0.087	0.035	0.077	0.064
8	0.1640	0.164	0.151	0.096	0.073	0.029	2	0.085	0.062	0.164	0.151	0.097	0.079	0.041	2	0.081	0.063	0.176	0.162	0.101	0.087	0.035	0.077	0.064
8	0.1640	0.182	0.169	0.114	0.091	0.030	2	0.103	0.080	0.182	0.169	0.114	0.096	0.041	2	0.099	0.081	0.195	0.180	0.113	0.098	0.038	0.089	0.075
10	0.1900	0.189	0.176	0.121	0.098	0.030	2	0.110	0.087	0.189	0.176	0.121	0.103	0.041	2	0.107	0.089	0.232	0.216	0.132	0.117	0.043	0.113	0.099
12	0.2160	0.198	0.185	0.131	0.108	0.032	2	0.120	0.097	0.198	0.185	0.131	0.113	0.041	2	0.117	0.099	0.232	0.216	0.132	0.117	0.043	0.113	0.099
12	0.2160	0.204	0.191	0.136	0.113	0.032	2	0.125	0.102	0.204	0.191	0.136	0.118	0.041	2	0.122	0.104	0.269	0.251	0.156	0.140	0.048	0.137	0.122
1/4	0.2500	0.204	0.191	0.136	0.113	0.032	2	0.125	0.102	0.204	0.191	0.136	0.118	0.041	2	0.122	0.104	0.269	0.251	0.156	0.140	0.048	0.137	0.122
1/4	0.2500	0.268	0.255	0.156	0.133	0.035	3	0.139	0.116	0.268	0.255	0.158	0.140	0.056	3	0.136	0.118	0.307	0.287	0.181	0.163	0.054	0.162	0.145
5/16	0.3125	0.268	0.255	0.156	0.133	0.035	3	0.139	0.116	0.268	0.255	0.158	0.140	0.056	3	0.136	0.118	0.307	0.287	0.181	0.163	0.054	0.162	0.145
5/16	0.3125	0.283	0.270	0.171	0.148	0.036	3	0.154	0.131	0.283	0.270	0.173	0.155	0.057	3	0.151	0.133	0.355	0.334	0.204	0.186	0.061	0.193	0.176
3/8	0.3750	0.365	0.352	0.216	0.194	0.061	4	0.196	0.174	0.365	0.352	0.220	0.202	0.086	4	0.193	0.175	0.444	0.420	0.262	0.242	0.074	0.251	0.232

Point same on all drivers



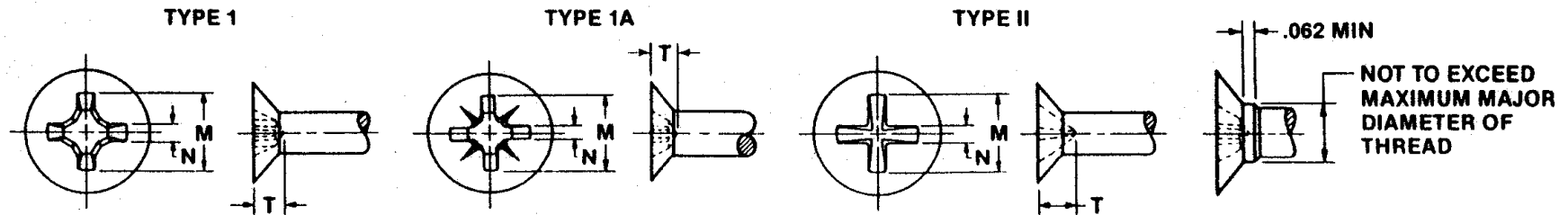
## SLOTTED 100 DEGREE FLAT COUNTERSUNK HEAD MACHINE SCREWS



**Dimensions of Slotted 100 Degree Flat  
Countersunk Head Machine Screws**

Nominal Size or Basic Screw Diameter	A		H	J		T		F		G	
	Head Diameter		Head Height	Slot Width		Slot Depth		Protrusion Above Gaging Diameter		Gaging Diameter	
	Max Edge Sharp	Min Edge Rounded or Flat	Ref	Max	Min	Max	Min	Max	Min		
0000	0.0210	0.043	0.037	0.009	0.008	0.005	0.008	0.004	--	--	--
000	0.0340	0.064	0.058	0.014	0.012	0.008	0.011	0.007	--	--	--
00	0.0470	0.093	0.085	0.020	0.017	0.010	0.013	0.008	--	--	--
0	0.0600	0.119	0.096	0.026	0.023	0.016	0.013	0.008	0.020	0.012	0.074
1	0.0730	0.146	0.120	0.031	0.026	0.019	0.016	0.010	0.021	0.013	0.098
2	0.0860	0.172	0.143	0.037	0.031	0.023	0.019	0.012	0.022	0.014	0.121
3	0.0990	0.199	0.167	0.043	0.035	0.027	0.022	0.014	0.024	0.015	0.144
4	0.1120	0.225	0.191	0.049	0.039	0.031	0.024	0.017	0.025	0.016	0.167
6	0.1380	0.279	0.238	0.060	0.048	0.039	0.030	0.022	0.028	0.017	0.214
8	0.1640	0.332	0.285	0.072	0.054	0.045	0.036	0.027	0.031	0.019	0.261
10	0.1900	0.385	0.333	0.083	0.060	0.050	0.042	0.031	0.034	0.021	0.307
1/4	0.2500	0.507	0.442	0.110	0.075	0.064	0.055	0.042	0.040	0.025	0.415
5/16	0.3125	0.635	0.556	0.138	0.084	0.072	0.069	0.053	0.047	0.030	0.526
3/8	0.3750	0.762	0.670	0.165	0.094	0.081	0.083	0.065	0.053	0.034	0.638

## CROSS RECESSED 100 DEGREE FLAT COUNTERSUNK HEAD MACHINE SCREWS



This type of recess has a large center opening, tapered wings, and blunt bottom, with all edges relieved or rounded.

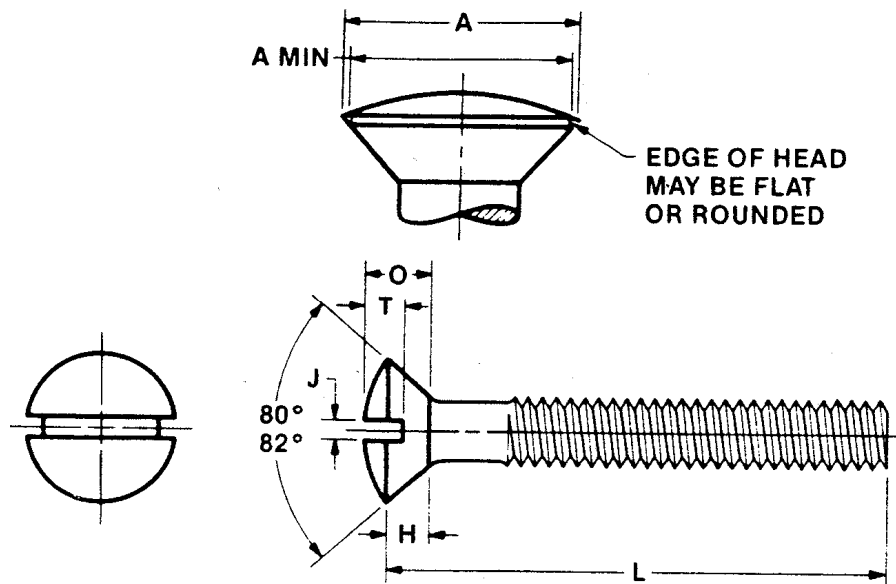
This type of recess has a large center opening, wide straight wings, and blunt bottom, with all edges relieved or rounded.

This type of recess consists of two intersecting slots with parallel sides converging to a slightly truncated apex at bottom of recess.

### Dimensions of Cross Recessed 100 Degree Flat Countersunk Head Machine Screws

Nominal Size or Basic Screw Diameter	Type 1							Type 1A							Type II									
	M		T		N	Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth		M		T		N	Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth		M		T		N	Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth	
	Recess Diameter		Recess Depth		Recess Width		Max	Min	Recess Diameter		Recess Depth		Recess Width		Max	Min	Recess Diameter		Recess Depth		Recess Width		Max	Min
	Max	Min	Max	Min	Min		Max	Min	Max	Min	Max	Min	Min		Max	Min	Max	Min	Max	Min	Min		Max	Min
0	0.0600	0.061	0.048	0.035	0.019	0.012	0	0.028	0.012	0.061	0.048	0.036	0.020	0.018	0	0.029	0.013	0.062	0.052	0.040	0.013	0.020	--	--
1	0.0730	0.069	0.056	0.043	0.027	0.014	0	0.036	0.020	0.069	0.056	0.044	0.028	0.018	0	0.037	0.021	0.083	0.073	0.054	0.027	0.023	--	--
2	0.0860	0.095	0.082	0.056	0.040	0.012	1	0.049	0.033	0.095	0.082	0.056	0.040	0.028	1	0.046	0.030	0.097	0.087	0.063	0.033	0.025	0.025	0.015
3	0.0990	0.102	0.089	0.063	0.047	0.014	1	0.056	0.040	0.102	0.089	0.063	0.047	0.029	1	0.053	0.037	0.118	0.108	0.077	0.045	0.027	0.039	0.028
4	0.1120	0.117	0.104	0.078	0.062	0.018	1	0.071	0.055	0.117	0.104	0.078	0.062	0.029	1	0.068	0.052	0.136	0.126	0.089	0.050	0.029	0.051	0.036
6	0.1380	0.154	0.141	0.086	0.063	0.027	2	0.075	0.052	0.154	0.141	0.086	0.068	0.041	2	0.071	0.053	0.162	0.152	0.106	0.065	0.033	0.068	0.051
8	0.1640	0.169	0.156	0.101	0.078	0.028	2	0.090	0.067	0.169	0.156	0.101	0.083	0.041	2	0.086	0.068	0.191	0.179	0.124	0.081	0.037	0.086	0.067
10	0.1900	0.184	0.171	0.116	0.093	0.030	2	0.105	0.082	0.184	0.171	0.116	0.098	0.041	2	0.101	0.083	0.225	0.213	0.147	0.097	0.042	0.109	0.087
1/4	0.2500	0.247	0.234	0.135	0.112	0.033	3	0.118	0.095	0.247	0.234	0.135	0.117	0.056	3	0.114	0.096	0.294	0.282	0.192	0.136	0.053	0.154	0.132
5/16	0.3125	0.317	0.304	0.168	0.146	0.053	4	0.148	0.126	0.317	0.304	0.172	0.154	0.085	4	0.145	0.127	0.361	0.349	0.235	0.179	0.063	0.197	0.175
3/8	0.3750	0.342	0.329	0.193	0.171	0.056	4	0.173	0.151	0.342	0.329	0.196	0.178	0.085	4	0.170	0.152	0.440	0.426	0.287	0.230	0.075	0.249	0.226

## SLOTTED OVAL COUNTERSUNK HEAD MACHINE SCREWS

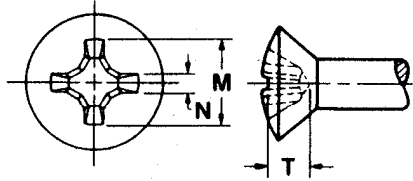


**Dimensions of Slotted Oval Countersunk Head Machine Screws**

Nominal Size or Basic Screw Diameter	L		A		H	O		J		T	
	These Lengths or Shorter are Undercut	Head Diameter	Head Diameter	Head Side Height	Total Head Height	Slot Width		Slot Depth			
						Max, Edge Sharp	Min, Edge Rounded or Flat	Ref	Max	Min	Max
00	0.0470	--	0.093	0.083	0.028	0.042	0.034	0.017	0.010	0.023	0.016
0	0.0600	1/8	0.119	0.099	0.035	0.056	0.041	0.023	0.016	0.030	0.025
1	0.0730	1/8	0.146	0.123	0.043	0.068	0.052	0.026	0.019	0.038	0.031
2	0.0860	1/8	0.172	0.147	0.051	0.080	0.063	0.031	0.023	0.045	0.037
3	0.0990	1/8	0.199	0.171	0.059	0.092	0.073	0.035	0.027	0.052	0.043
4	0.1120	3/16	0.225	0.195	0.067	0.104	0.084	0.039	0.031	0.059	0.049
5	0.1250	3/16	0.252	0.220	0.075	0.116	0.095	0.043	0.035	0.067	0.055
6	0.1380	3/16	0.279	0.244	0.083	0.128	0.105	0.048	0.039	0.074	0.060
8	0.1640	1/4	0.332	0.292	0.100	0.152	0.126	0.054	0.045	0.088	0.072
10	0.1900	5/16	0.385	0.340	0.116	0.176	0.148	0.060	0.050	0.103	0.084
12	0.2160	3/8	0.438	0.389	0.132	0.200	0.169	0.067	0.056	0.117	0.096
1/4	0.2500	7/16	0.507	0.452	0.153	0.232	0.197	0.075	0.064	0.136	0.112
5/16	0.3125	1/2	0.635	0.568	0.191	0.290	0.249	0.084	0.072	0.171	0.141
3/8	0.3750	9/16	0.762	0.685	0.230	0.347	0.300	0.094	0.081	0.206	0.170
7/16	0.4375	5/8	0.812	0.723	0.223	0.345	0.295	0.094	0.081	0.210	0.174
1/2	0.5000	3/4	0.875	0.775	0.223	0.354	0.299	0.106	0.091	0.216	0.176
9/16	0.5625	--	1.000	0.889	0.260	0.410	0.350	0.118	0.102	0.250	0.207
5/8	0.6250	--	1.125	1.002	0.298	0.467	0.399	0.133	0.116	0.285	0.235
3/4	0.7500	--	1.375	1.230	0.372	0.578	0.497	0.149	0.131	0.353	0.293

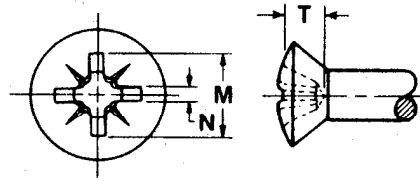
## CROSS RECESSED OVAL COUNTERSUNK HEAD MACHINE SCREWS

**TYPE I**



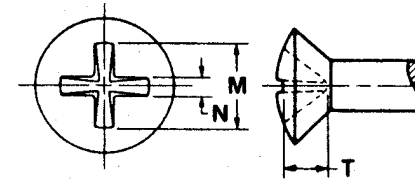
This type of recess has a large center opening, tapered wings, and blunt bottom, with all edges relieved or rounded.

**TYPE 1A**



This type of recess has a large center opening, tapered wings, and blunt bottom, with all edges relieved or rounded.

**TYPE II**



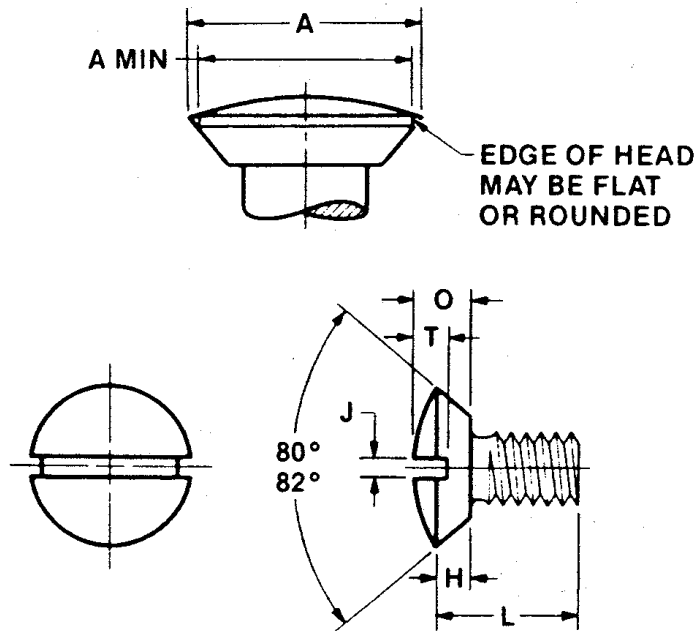
This type of recess consists of two intersecting slots with parallel sides converging to a slightly truncated apex at bottom of recess.

### Dimensions of Cross Recessed Oval Countersunk Head Machine Screws

Nominal Size or Basic Screw Diameter	Type I										Type 1A										Type II									
	M		T		N	Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth		M		T		N	Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth		M		T		N	Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth							
	Recess Diameter		Recess Depth		Recess Width		Recess Diameter		Recess Depth		Recess Width	Recess Diameter			Recess Depth		Recess Width	Recess Diameter		Recess Depth			Recess Width							
	Max	Min	Max	Min	Min		Max	Min	Max	Min	Min	Max	Min		Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max		Min	Max	Min					
0	0.0600	0.074	0.061	0.045	0.027	0.014	0	0.038	0.020	0.074	0.061	0.048	0.032	0.018	0	0.042	0.024	0.083	0.073	0.042	0.031	0.021	--	--						
1	0.0730	0.077	0.064	0.048	0.030	0.015	0	0.041	0.023	0.077	0.064	0.051	0.035	0.018	0	0.043	0.027	0.097	0.086	0.054	0.042	0.024	--	--						
2	0.0860	0.112	0.099	0.069	0.052	0.018	1	0.062	0.045	0.112	0.099	0.073	0.057	0.029	1	0.062	0.046	0.120	0.109	0.066	0.054	0.027	0.040	0.029						
3	0.0990	0.124	0.111	0.081	0.064	0.019	1	0.074	0.057	0.124	0.111	0.085	0.069	0.030	1	0.074	0.058	0.139	0.127	0.079	0.066	0.030	0.053	0.041						
4	0.1120	0.136	0.123	0.094	0.077	0.019	1	0.087	0.070	0.136	0.123	0.097	0.081	0.030	1	0.086	0.070	0.157	0.145	0.088	0.075	0.032	0.064	0.052						
5	0.1250	0.158	0.145	0.085	0.061	0.028	2	0.074	0.050	0.158	0.145	0.089	0.071	0.041	2	0.074	0.056	0.176	0.162	0.101	0.087	0.035	0.077	0.064						
6	0.1380	0.178	0.165	0.105	0.080	0.030	2	0.094	0.069	0.178	0.165	0.109	0.091	0.041	2	0.093	0.075	0.195	0.180	0.113	0.098	0.038	0.089	0.075						
8	0.1640	0.192	0.179	0.119	0.095	0.031	2	0.108	0.084	0.192	0.179	0.124	0.106	0.041	2	0.108	0.090	0.232	0.216	0.132	0.117	0.043	0.113	0.099						
10	0.1900	0.209	0.196	0.137	0.113	0.033	2	0.126	0.102	0.209	0.196	0.141	0.123	0.041	2	0.125	0.107	0.269	0.251	0.156	0.140	0.048	0.137	0.122						
12	0.2160	0.270	0.257	0.152	0.128	0.038	3	0.135	0.111	0.270	0.257	0.157	0.139	0.056	3	0.135	0.117	0.307	0.287	0.181	0.163	0.054	0.162	0.145						
1/4	0.2500	0.290	0.277	0.173	0.148	0.040	3	0.156	0.131	0.290	0.277	0.177	0.159	0.057	3	0.155	0.137	0.355	0.334	0.204	0.186	0.061	0.193	0.176						
5/16	0.3125	0.390	0.377	0.238	0.214	0.065	4	0.218	0.194	0.390	0.377	0.241	0.223	0.086	4	0.215	0.197	0.444	0.420	0.262	0.242	0.074	0.251	0.232						
3/8	0.3750	0.410	0.397	0.257	0.233	0.068	4	0.237	0.213	0.410	0.397	0.262	0.244	0.086	4	0.235	0.217	0.523	0.495	0.314	0.291	0.086	0.303	0.281						
7/16	0.4375	0.422	0.409	0.269	0.245	0.070	4	0.249	0.225	0.422	0.409	0.274	0.256	0.086	4	0.247	0.229	0.568	0.540	0.343	0.320	0.092	0.332	0.310						
1/2	0.5000	0.437	0.424	0.283	0.259	0.071	4	0.263	0.239	0.437	0.424	0.289	0.271	0.086	4	0.262	0.244	0.608	0.578	0.370	0.345	0.098	0.359	0.335						
9/16	0.5625	0.473	0.450	0.316	0.292	0.075	4	0.296	0.272	0.462	0.439	0.311	0.293	0.087	4	0.285	0.267	0.656	0.623	0.400	0.374	0.104	0.389	0.364						
5/8	0.6250	0.591	0.568	0.356	0.324	0.081	5	0.323	0.291	0.574	0.551	0.338	0.317	0.098	5	0.300	0.279	0.656	0.623	0.400	0.374	0.104	0.389	0.364						
3/4	0.7500	0.653	0.630	0.421	0.390	0.088	5	0.388	0.357	0.635	0.612	0.400	0.379	0.099	5	0.362	0.341	0.656	0.623	0.400	0.374	0.104	0.389	0.364						

Point same on all drivers

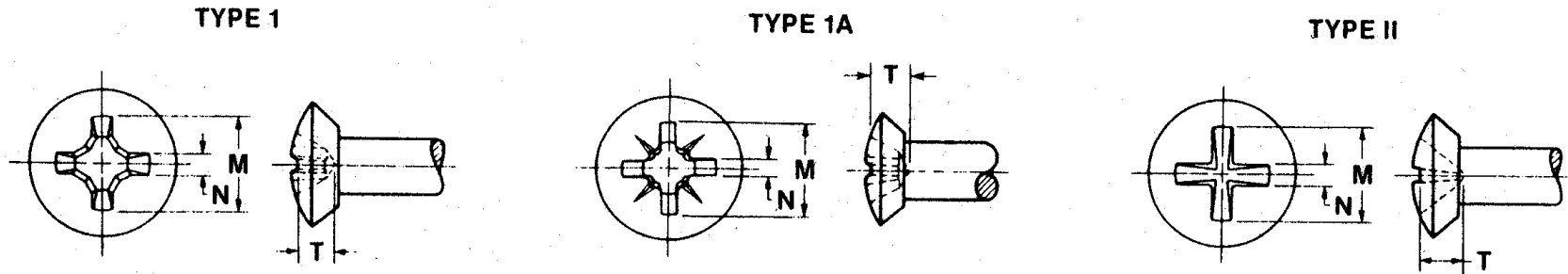
## SLOTTED UNDERCUT OVAL COUNTERSUNK HEAD MACHINE SCREWS



**Dimensions of Slotted Undercut Oval Countersunk Head Machine Screws**

Nominal Size or Basic Screw Diameter	L	A		H	O		J		T		
		These Lengths or Shorter are Undercut	Head Diameter		Head Side Height	Total Head Height		Slot Width		Slot Depth	
			Max, Edge Sharp	Min, Edge Rounded or Flat	Ref	Max	Min	Max	Min	Max	Min
0	0.0600	1/8	0.119	0.099	0.025	0.046	0.033	0.023	0.016	0.028	0.022
1	0.0730	1/8	0.146	0.123	0.031	0.056	0.042	0.026	0.019	0.034	0.027
2	0.0860	1/8	0.172	0.147	0.036	0.065	0.050	0.031	0.023	0.040	0.033
3	0.0990	1/8	0.199	0.171	0.042	0.075	0.059	0.035	0.027	0.047	0.038
4	0.1120	3/16	0.225	0.195	0.047	0.084	0.067	0.039	0.031	0.053	0.043
5	0.1250	3/16	0.252	0.220	0.053	0.094	0.076	0.043	0.035	0.059	0.048
6	0.1380	3/16	0.279	0.244	0.059	0.104	0.084	0.048	0.039	0.065	0.053
8	0.1640	1/4	0.332	0.292	0.070	0.123	0.101	0.054	0.045	0.078	0.064
10	0.1900	5/16	0.385	0.340	0.081	0.142	0.118	0.060	0.050	0.090	0.074
12	0.2160	3/8	0.438	0.389	0.092	0.161	0.135	0.067	0.056	0.103	0.085
1/4	0.2500	7/16	0.507	0.452	0.107	0.186	0.158	0.075	0.064	0.119	0.098
5/16	0.3125	1/2	0.635	0.568	0.134	0.232	0.198	0.084	0.072	0.149	0.124
3/8	0.3750	9/16	0.762	0.685	0.161	0.278	0.239	0.094	0.081	0.179	0.149
7/16	0.4375	5/8	0.812	0.723	0.156	0.279	0.239	0.094	0.081	0.184	0.154
1/2	0.5000	3/4	0.875	0.775	0.156	0.288	0.244	0.106	0.091	0.204	0.169

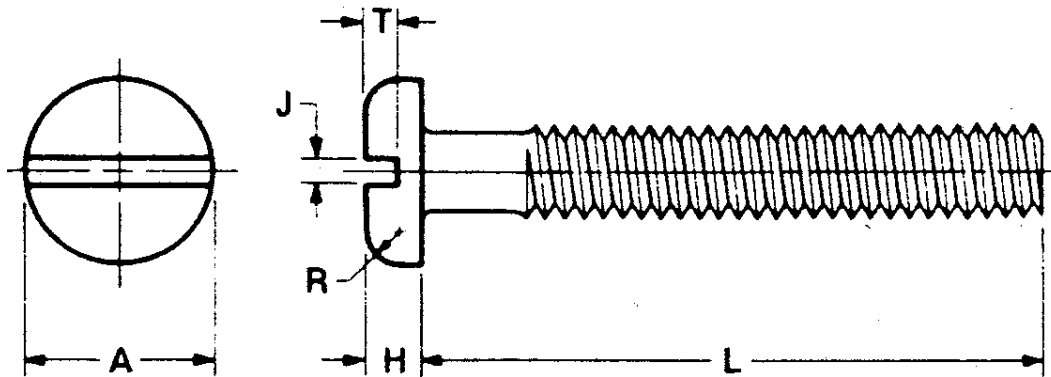
## CROSS RECESSED UNDERCUT OVAL COUNTERSUNK HEAD MACHINE SCREWS



**Dimensions of Cross Recessed Undercut Oval Countersunk Head Machine Screws**

Nominal Size or Basic Screw Diameter	Type I										Type 1A						Type II										
	M		T		N		Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth		M		T		N		Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth		M		T		N		Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth	
	Recess Diameter		Recess Depth		Recess Width			Max		Recess Diameter		Recess Depth		Recess Width			Max		Recess Diameter		Recess Depth		Recess Width			Max	
	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	
0 0.0600	0.074	0.061	0.045	0.027	0.014	0	0.038	0.020	0.074	0.061	0.048	0.032	0.018	0	0.040	0.024	0.072	0.062	0.035	0.023	0.020			--	--		
1 0.0730	0.077	0.064	0.048	0.030	0.015	0	0.041	0.023	0.077	0.064	0.051	0.035	0.018	0	0.043	0.027	0.087	0.077	0.045	0.033	0.022			--	--		
2 0.0860	0.112	0.099	0.069	0.052	0.018	1	0.062	0.045	0.112	0.099	0.073	0.057	0.029	1	0.062	0.046	0.105	0.095	0.056	0.044	0.025			0.030	0.020		
3 0.0990	0.124	0.111	0.081	0.064	0.019	1	0.074	0.057	0.124	0.111	0.085	0.069	0.030	1	0.074	0.058	0.116	0.106	0.064	0.052	0.026			0.038	0.027		
4 0.1120	0.136	0.123	0.094	0.077	0.019	1	0.087	0.070	0.136	0.123	0.097	0.081	0.030	1	0.086	0.070	0.135	0.123	0.076	0.063	0.029			0.050	0.038		
5 0.1250	0.158	0.145	0.085	0.061	0.028	2	0.074	0.050	0.158	0.145	0.089	0.071	0.041	2	0.074	0.056	0.153	0.141	0.086	0.073	0.032			0.062	0.050		
6 0.1380	0.178	0.165	0.105	0.080	0.030	2	0.094	0.069	0.178	0.165	0.109	0.091	0.041	2	0.093	0.075	0.167	0.155	0.095	0.082	0.034			0.071	0.059		
8 0.1640	0.192	0.179	0.119	0.095	0.031	2	0.108	0.084	0.192	0.179	0.124	0.106	0.041	2	0.108	0.090	0.204	0.190	0.119	0.105	0.039			0.095	0.082		
10 0.1900	0.209	0.196	0.137	0.113	0.033	2	0.126	0.102	0.209	0.196	0.141	0.123	0.041	2	0.125	0.107	0.244	0.228	0.140	0.125	0.045			0.121	0.107		
12 0.2160	0.270	0.257	0.152	0.128	0.038	3	0.135	0.111	0.270	0.257	0.157	0.139	0.056	3	0.135	0.117	0.269	0.251	0.156	0.140	0.048			0.137	0.122		
1/4 0.2500	0.290	0.277	0.173	0.148	0.040	3	0.156	0.131	0.290	0.277	0.177	0.159	0.057	3	0.155	0.137	0.314	0.294	0.178	0.160	0.054			0.167	0.150		
5/16 0.3125	0.381	0.368	0.226	0.202	0.064	4	0.206	0.182	0.381	0.368	0.232	0.214	0.086	4	0.205	0.187	0.393	0.369	0.229	0.208	0.066			0.218	0.198		
3/8 0.3750	0.400	0.387	0.245	0.221	0.066	4	0.225	0.201	0.400	0.387	0.252	0.234	0.086	4	0.225	0.207	0.467	0.439	0.277	0.254	0.077			0.266	0.244		
7/16 0.4375	0.410	0.397	0.257	0.233	0.068	4	0.237	0.213	0.410	0.397	0.262	0.244	0.086	4	0.235	0.217	0.513	0.483	0.307	0.283	0.083			0.296	0.273		
1/2 0.5000	0.422	0.409	0.269	0.245	0.070	4	0.249	0.225	0.422	0.409	0.274	0.256	0.086	4	0.247	0.229	0.563	0.533	0.340	0.315	0.090			0.329	0.305		

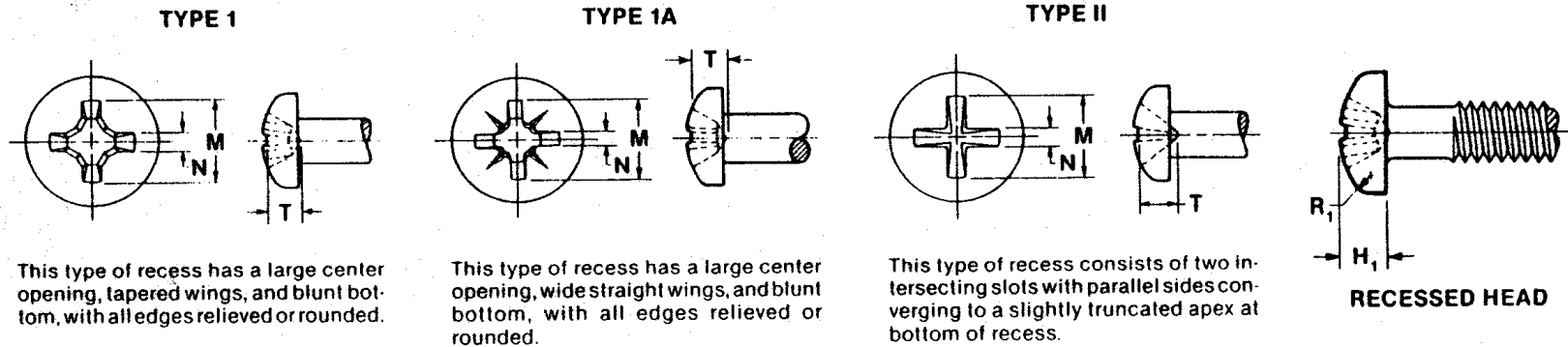
## SLOTTED PAN HEAD MACHINE SCREWS



**Dimensions of Slotted Pan Head Machine Screws**

Nominal Size or Basic Screw Diameter	A		H		R	J		T		
	Head Diameter		Head Height		Head Radius	Slot Width		Slot Depth		
	Max	Min	Max	Min	Max	Max	Min	Max	Min	
0000	0.0210	0.042	0.036	0.016	0.010	0.007	0.008	0.004	0.008	0.004
000	0.0340	0.066	0.060	0.023	0.017	0.010	0.012	0.008	0.012	0.008
00	0.0470	0.090	0.082	0.025	0.032	0.015	0.017	0.010	0.016	0.010
0	0.0600	0.116	0.104	0.039	0.031	0.020	0.023	0.016	0.022	0.014
1	0.0730	0.142	0.130	0.046	0.038	0.025	0.026	0.019	0.027	0.018
2	0.0860	0.167	0.155	0.053	0.045	0.035	0.031	0.023	0.031	0.022
3	0.0990	0.193	0.180	0.060	0.051	0.037	0.035	0.027	0.036	0.026
4	0.1120	0.219	0.205	0.068	0.058	0.042	0.039	0.031	0.040	0.030
5	0.1250	0.245	0.231	0.075	0.065	0.044	0.043	0.035	0.045	0.034
6	0.1380	0.270	0.256	0.082	0.072	0.046	0.048	0.039	0.050	0.037
8	0.1640	0.322	0.306	0.096	0.085	0.052	0.054	0.045	0.058	0.045
10	0.1900	0.373	0.357	0.110	0.099	0.061	0.060	0.050	0.068	0.053
12	0.2160	0.425	0.407	0.125	0.112	0.078	0.067	0.056	0.077	0.061
1/4	0.2500	0.492	0.473	0.144	0.130	0.087	0.075	0.064	0.087	0.070
5/16	0.3125	0.615	0.594	0.178	0.162	0.099	0.084	0.072	0.106	0.085
3/8	0.3750	0.740	0.716	0.212	0.195	0.143	0.094	0.081	0.124	0.100
7/16	0.4375	0.863	0.837	0.247	0.228	0.153	0.094	0.081	0.142	0.116
1/2	0.5000	0.987	0.958	0.281	0.260	0.175	0.106	0.091	0.161	0.131
9/16	0.5625	1.041	1.000	0.315	0.293	0.197	0.118	0.102	0.179	0.146
5/8	0.6250	1.172	1.125	0.350	0.325	0.219	0.133	0.116	0.197	0.162
3/4	0.7500	1.435	1.375	0.419	0.390	0.263	0.149	0.131	0.234	0.192

## CROSS RECESSED PAN HEAD MACHINE SCREWS

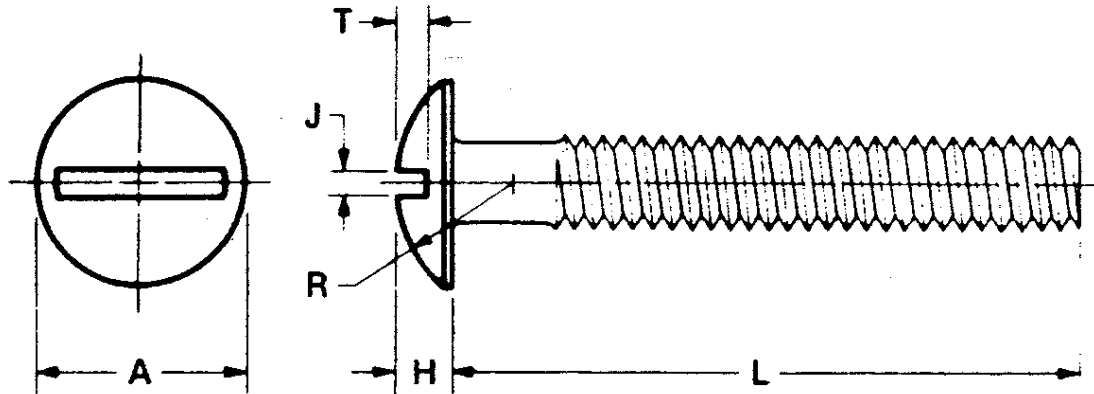


### Dimensions of Cross Recessed Pan Head Machine Screws

Nominal Size or Basic Screw Diameter	H <sub>1</sub>		H <sub>2</sub>		Type I							Type 1A							Type II								
	Head Height		Head Radius	M		T		N	Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth		M		T		N	Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth		M		T		N	Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth	
				Max	Min	Max	Min	Max		Min	Min	Max	Min	Max	Min	Max		Min	Min	Max	Min	Max	Min	Max		Min	Min
	Max	Min	Min	Max	Min	Max	Min	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Min	Max	Min	
0	0.0600	0.044	0.036	0.005	0.067	0.054	0.039	0.021	0.013	0	0.032	0.014	0.067	0.054	0.040	0.024	0.018	0	0.033	0.017	0.076	0.066	0.038	0.026	0.022	--	--
1	0.0730	0.053	0.044	0.005	0.074	0.061	0.045	0.025	0.014	0	0.040	0.022	0.074	0.061	0.047	0.031	0.018	0	0.040	0.024	0.089	0.079	0.046	0.034	0.024	--	--
2	0.0860	0.062	0.053	0.010	0.104	0.091	0.059	0.041	0.017	1	0.052	0.034	0.104	0.091	0.064	0.048	0.028	1	0.053	0.037	0.109	0.097	0.059	0.046	0.027	0.033	0.022
3	0.0990	0.071	0.062	0.010	0.112	0.099	0.068	0.050	0.019	1	0.061	0.043	0.112	0.099	0.073	0.057	0.029	1	0.062	0.046	0.125	0.113	0.069	0.056	0.029	0.043	0.032
4	0.1120	0.080	0.070	0.010	0.122	0.109	0.078	0.060	0.019	1	0.071	0.053	0.122	0.109	0.083	0.067	0.029	1	0.072	0.056	0.143	0.130	0.079	0.066	0.032	0.055	0.043
5	0.1250	0.089	0.079	0.015	0.158	0.145	0.083	0.057	0.028	2	0.072	0.046	0.154	0.141	0.084	0.066	0.040	2	0.068	0.050	0.159	0.145	0.090	0.076	0.034	0.066	0.052
6	0.1380	0.097	0.087	0.015	0.166	0.153	0.091	0.066	0.028	2	0.080	0.055	0.162	0.149	0.092	0.074	0.040	2	0.076	0.058	0.176	0.162	0.096	0.082	0.037	0.077	0.064
8	0.1640	0.115	0.105	0.015	0.182	0.169	0.108	0.082	0.030	2	0.097	0.071	0.177	0.164	0.108	0.090	0.041	2	0.092	0.074	0.207	0.192	0.116	0.101	0.041	0.097	0.083
10	0.1900	0.133	0.122	0.020	0.199	0.186	0.124	0.100	0.031	2	0.113	0.089	0.193	0.180	0.124	0.106	0.041	2	0.108	0.090	0.240	0.224	0.137	0.122	0.046	0.118	0.104
12	0.2160	0.151	0.139	0.025	0.259	0.246	0.141	0.115	0.034	3	0.124	0.098	0.254	0.241	0.139	0.121	0.056	3	0.117	0.099	0.272	0.254	0.158	0.142	0.051	0.139	0.124
1/4	0.2500	0.175	0.162	0.035	0.281	0.268	0.161	0.135	0.036	3	0.144	0.118	0.273	0.260	0.159	0.141	0.057	3	0.137	0.119	0.318	0.300	0.180	0.163	0.058	0.169	0.153
5/16	0.3125	0.218	0.203	0.040	0.350	0.337	0.193	0.169	0.059	4	0.173	0.149	0.341	0.328	0.191	0.173	0.086	4	0.164	0.146	0.396	0.375	0.231	0.212	0.069	0.220	0.202
3/8	0.3750	0.261	0.244	0.040	0.389	0.376	0.233	0.210	0.065	4	0.213	0.190	0.377	0.364	0.228	0.210	0.086	4	0.201	0.183	0.480	0.457	0.286	0.266	0.081	0.275	0.256
7/16	0.4375	0.305	0.284	0.050	0.413	0.400	0.259	0.234	0.068	4	0.239	0.214	0.399	0.386	0.251	0.233	0.086	4	0.224	0.206	0.557	0.531	0.336	0.314	0.093	0.325	0.304
1/2	0.5000	0.348	0.325	0.055	0.435	0.422	0.280	0.255	0.071	4	0.260	0.235	0.420	0.407	0.273	0.255	0.086	4	0.246	0.228	0.630	0.604	0.384	0.362	0.104	0.373	0.352
9/16	0.5625	0.391	0.366	0.065	0.470	0.447	0.312	0.288	0.076	4	0.292	0.268	0.456	0.433	0.304	0.286	0.087	4	0.277	0.259	0.638	0.612	0.389	0.367	0.105	0.378	0.357
5/8	0.6250	0.434	0.406	0.075	0.587	0.564	0.343	0.314	0.081	5	0.310	0.281	0.570	0.547	0.333	0.312	0.098	5	0.295	0.274	0.638	0.612	0.389	0.367	0.105	0.378	0.357
3/4	0.7500	0.521	0.488	0.085	0.633	0.610	0.382	0.355	0.086	5	0.349	0.322	0.614	0.591	0.379	0.358	0.098	5	0.341	0.320	0.638	0.612	0.389	0.367	0.105	0.378	0.357



## SLOTTED FILLISTER HEAD MACHINE SCREWS

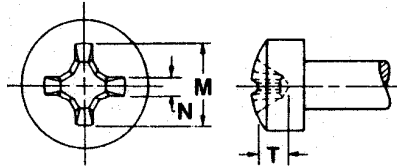


**Dimensions of Slotted Fillister Head Machine Screws**

Nominal Size or Basic Screw Diameter	A		H		O		J		T		
	Head Diameter		Head Side Height		Total Head Height		Slot Width		Slot Depth		
	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	
0000	0.0210	0.038	0.032	0.019	0.011	0.025	0.015	0.008	0.004	0.012	0.006
000	0.0340	0.059	0.053	0.029	0.021	0.035	0.027	0.012	0.006	0.017	0.011
00	0.0470	0.082	0.072	0.039	0.028	0.047	0.039	0.017	0.010	0.022	0.015
0	0.0600	0.096	0.083	0.043	0.038	0.055	0.047	0.023	0.016	0.025	0.015
1	0.0730	0.118	0.104	0.053	0.045	0.066	0.058	0.026	0.019	0.031	0.020
2	0.0860	0.140	0.124	0.062	0.053	0.083	0.066	0.031	0.023	0.037	0.025
3	0.0990	0.161	0.145	0.070	0.061	0.095	0.077	0.035	0.027	0.043	0.030
4	0.1120	0.183	0.166	0.079	0.069	0.107	0.088	0.039	0.031	0.048	0.035
5	0.1250	0.205	0.187	0.088	0.078	0.120	0.100	0.043	0.035	0.054	0.040
6	0.1380	0.226	0.208	0.096	0.086	0.132	0.111	0.048	0.039	0.060	0.045
8	0.1640	0.270	0.250	0.113	0.102	0.156	0.133	0.054	0.045	0.071	0.054
10	0.1900	0.313	0.292	0.130	0.118	0.180	0.156	0.060	0.050	0.083	0.064
12	0.2160	0.357	0.334	0.148	0.134	0.205	0.178	0.067	0.056	0.094	0.074
1/4	0.2500	0.414	0.389	0.170	0.155	0.237	0.207	0.075	0.064	0.109	0.087
5/16	0.3125	0.518	0.490	0.211	0.194	0.295	0.262	0.084	0.072	0.137	0.110
3/8	0.3750	0.622	0.590	0.253	0.233	0.355	0.315	0.094	0.081	0.164	0.133
7/16	0.4375	0.625	0.589	0.265	0.242	0.368	0.321	0.094	0.081	0.170	0.135
1/2	0.5000	0.750	0.710	0.297	0.273	0.412	0.362	0.106	0.091	0.190	0.151
9/16	0.5625	0.812	0.768	0.336	0.308	0.466	0.410	0.118	0.102	0.214	0.172
5/8	0.6250	0.875	0.827	0.375	0.345	0.521	0.461	0.133	0.116	0.240	0.193
3/4	0.7500	1.000	0.945	0.441	0.406	0.612	0.542	0.149	0.131	0.281	0.226

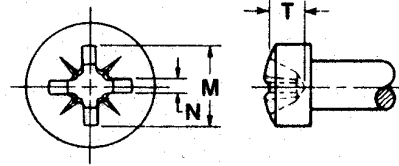
## CROSS RECESSED FILLISTER HEAD MACHINE SCREWS

**TYPE I**



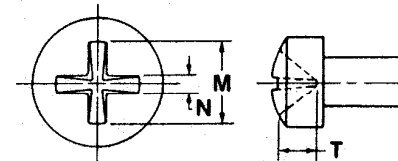
This type of recess has a large center opening, tapered wings, and blunt bottom, with all edges relieved or rounded.

**TYPE 1A**



This type of recess has a large center opening, wide straight wings, and blunt bottom, with all edges relieved or rounded.

**TYPE II**



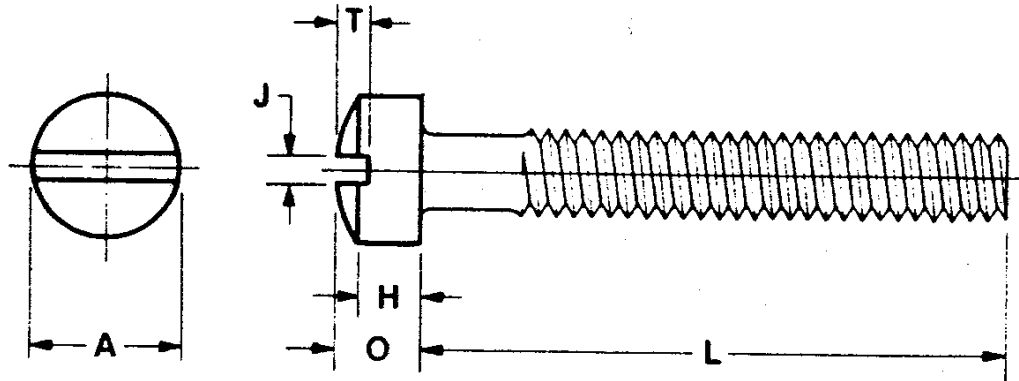
This type of recess consists of two intersecting slots with parallel sides converging to a slightly truncated apex at bottom of recess.

### Dimensions of Cross Recessed Fillister Head Machine Screws

Nominal Size or Basic Screw Diameter	Type 1										Type 1A						Type II								
	M		T		N	Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth		M		T		N	Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth		M		T		N	Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth		
	Recess Diameter		Recess Depth		Recess Width		Max	Min	Max	Min	Max	Min	Recess Width		Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max		Min	Max	Min
	Max	Min	Max	Min	Min		Max	Min	Max	Min	Max	Min	Min		Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max		Min	Min	Max
0	0.0600	0.067	0.054	0.039	0.021	0.013	0	0.032	0.014	0.067	0.054	0.040	0.024	0.018	0	0.033	0.017	0.072	0.062	0.035	0.023	0.020	--	--	
1	0.0730	0.074	0.061	0.045	0.025	0.014	0	0.040	0.022	0.074	0.061	0.047	0.031	0.018	0	0.040	0.024	0.088	0.078	0.045	0.034	0.022	--	--	
2	0.0860	0.104	0.091	0.059	0.041	0.017	1	0.052	0.034	0.104	0.091	0.064	0.048	0.028	1	0.053	0.037	0.105	0.093	0.056	0.044	0.024	0.030	0.019	
3	0.0990	0.112	0.099	0.068	0.050	0.019	1	0.061	0.043	0.112	0.099	0.073	0.057	0.029	1	0.062	0.046	0.121	0.109	0.067	0.054	0.027	0.041	0.029	
4	0.1120	0.122	0.109	0.078	0.060	0.019	1	0.071	0.053	0.122	0.109	0.083	0.067	0.029	1	0.072	0.056	0.137	0.124	0.077	0.064	0.029	0.051	0.039	
5	0.1250	0.143	0.130	0.067	0.042	0.027	2	0.056	0.031	0.140	0.127	0.070	0.052	0.040	2	0.054	0.036	0.154	0.140	0.086	0.072	0.031	0.062	0.049	
6	0.1380	0.166	0.153	0.091	0.066	0.028	2	0.080	0.055	0.162	0.149	0.092	0.074	0.040	2	0.076	0.058	0.170	0.156	0.097	0.083	0.034	0.073	0.060	
8	0.1640	0.182	0.169	0.108	0.082	0.030	2	0.097	0.071	0.177	0.164	0.108	0.090	0.041	2	0.092	0.074	0.202	0.187	0.118	0.103	0.039	0.094	0.080	
10	0.1900	0.199	0.186	0.124	0.100	0.031	2	0.113	0.089	0.193	0.180	0.124	0.106	0.041	2	0.108	0.090	0.235	0.219	0.134	0.119	0.043	0.115	0.101	
12	0.2160	0.259	0.246	0.141	0.115	0.034	3	0.124	0.098	0.254	0.241	0.139	0.121	0.056	3	0.117	0.099	0.268	0.250	0.156	0.139	0.048	0.137	0.121	
1/4	0.2500	0.281	0.268	0.161	0.135	0.036	3	0.144	0.118	0.273	0.260	0.159	0.141	0.057	3	0.137	0.119	0.308	0.290	0.182	0.165	0.054	0.163	0.147	
5/16	0.3125	0.322	0.309	0.203	0.177	0.042	3	0.186	0.160	0.315	0.302	0.202	0.184	0.057	3	0.181	0.163	0.388	0.367	0.226	0.207	0.066	0.215	0.197	
3/8	0.3750	0.389	0.376	0.233	0.210	0.065	4	0.213	0.190	0.377	0.364	0.228	0.210	0.086	4	0.201	0.183	0.466	0.442	0.277	0.256	0.077	0.266	0.246	
7/16	0.4375	0.413	0.400	0.259	0.234	0.068	4	0.239	0.214	0.399	0.386	0.251	0.233	0.086	4	0.224	0.206	0.466	0.442	0.277	0.256	0.077	0.266	0.246	
1/2	0.5000	0.435	0.422	0.280	0.255	0.071	4	0.260	0.235	0.420	0.407	0.273	0.255	0.086	4	0.246	0.228	0.562	0.532	0.339	0.315	0.091	0.328	0.305	
9/16	0.5625	0.470	0.442	0.312	0.288	0.076	4	0.292	0.268	0.456	0.433	0.304	0.286	0.087	4	0.277	0.259	0.609	0.576	0.370	0.343	0.097	0.359	0.333	
5/8	0.6250	0.587	0.564	0.343	0.314	0.081	5	0.310	0.281	0.570	0.547	0.333	0.312	0.098	5	0.295	0.274	0.609	0.576	0.370	0.343	0.097	0.359	0.333	
3/4	0.7500	0.633	0.610	0.382	0.355	0.086	5	0.349	0.322	0.614	0.591	0.379	0.358	0.098	5	0.341	0.320	0.609	0.576	0.370	0.343	0.097	0.359	0.333	

Point same on all drivers

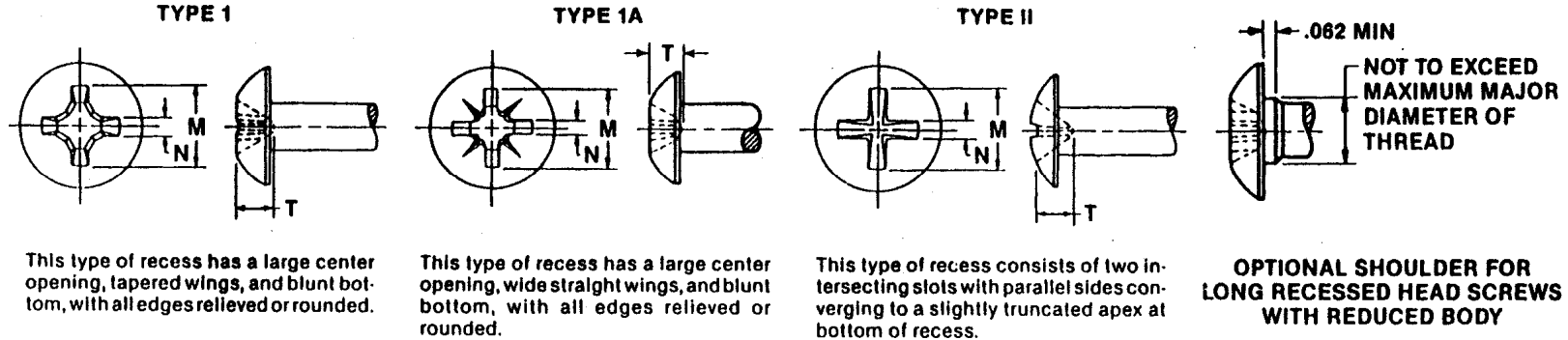
## SLOTTED TRUSS HEAD MACHINE SCREWS



**Dimensions of Slotted Truss Head Machine Screws**

Nominal Size or Basic Screw Diameter	A		H		R	J		T		
	Head Diameter		Head Side Height		Head Radius	Slot Width		Slot Depth		
	Max	Min	Max	Min	Max	Max	Min	Max	Min	
0000	0.0210	0.049	0.043	0.014	0.010	0.032	0.009	0.005	0.009	0.005
000	0.0340	0.077	0.071	0.022	0.018	0.051	0.013	0.009	0.013	0.009
00	0.0470	0.106	0.098	0.030	0.024	0.070	0.017	0.010	0.018	0.012
0	0.0600	0.131	0.119	0.037	0.029	0.087	0.023	0.016	0.022	0.014
1	0.0730	0.164	0.149	0.045	0.037	0.107	0.026	0.019	0.027	0.018
2	0.0860	0.194	0.180	0.053	0.044	0.129	0.031	0.023	0.031	0.022
3	0.0990	0.226	0.211	0.061	0.051	0.151	0.035	0.027	0.036	0.026
4	0.1120	0.257	0.241	0.069	0.059	0.169	0.039	0.031	0.040	0.030
5	0.1250	0.289	0.272	0.078	0.066	0.191	0.043	0.035	0.045	0.034
6	0.1380	0.321	0.303	0.086	0.074	0.211	0.048	0.039	0.050	0.037
8	0.1640	0.384	0.364	0.102	0.088	0.254	0.054	0.045	0.058	0.045
10	0.1900	0.448	0.425	0.118	0.103	0.283	0.060	0.050	0.068	0.053
12	0.2160	0.511	0.487	0.134	0.118	0.336	0.067	0.056	0.077	0.061
1/4	0.2500	0.573	0.546	0.150	0.133	0.375	0.075	0.064	0.087	0.070
5/16	0.3125	0.698	0.666	0.183	0.162	0.457	0.084	0.072	0.106	0.085
3/8	0.3750	0.823	0.787	0.215	0.191	0.538	0.094	0.081	0.124	0.100
7/16	0.4375	0.948	0.907	0.248	0.221	0.619	0.094	0.081	0.142	0.116
1/2	0.5000	1.073	1.028	0.280	0.250	0.701	0.106	0.091	0.161	0.131
9/16	0.5625	1.198	1.149	0.312	0.279	0.783	0.118	0.102	0.179	0.146
5/8	0.6250	1.198	0.269	0.345	0.309	0.863	0.133	0.116	0.196	0.162
3/4	0.7500	1.573	1.511	0.410	0.368	1.024	0.149	0.131	0.234	0.182

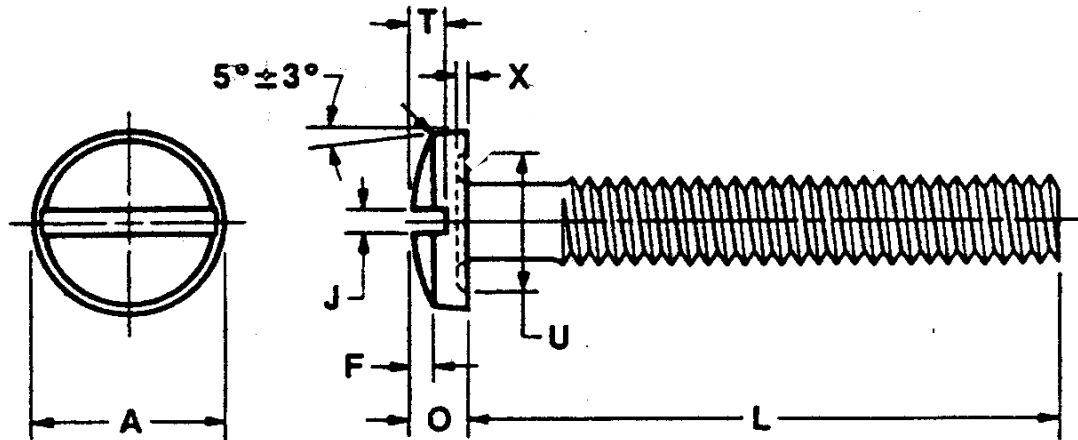
## CROSS RECESSED TRUSS HEAD MACHINE SCREWS



**Dimensions of Cross Recessed Truss Head Machine Screws**

Nominal Size or Basic Screw Diameter	Type 1										Type 1A						Type II											
	M		T		N	Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth		M		T		N	Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth		M		T		N	Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth					
	Recess Diameter		Recess Depth		Recess Width		Max		Min		Max		Min		Max		Min		Max		Min		Max		Min			
	Max	Min	Max	Min	Min		Max	Min	Max	Min	Max	Min	Min		Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max		Min	Min	Max	Min	Max	Min
0	0.0600	0.063	0.050	0.037	0.019	0.013	0	0.030	0.012	0.062	0.049	0.037	0.021	0.018	0	0.030	0.014	0.073	0.067	0.036	0.027	0.021		--	--			
1	0.0730	0.071	0.058	0.045	0.027	0.014	0	0.038	0.020	0.070	0.057	0.045	0.029	0.018	0	0.038	0.022	0.091	0.083	0.047	0.037	0.023		--	--			
2	0.0860	0.104	0.091	0.059	0.041	0.018	1	0.052	0.034	0.098	0.085	0.059	0.043	0.029	1	0.049	0.033	0.109	0.101	0.059	0.049	0.026		0.033	0.024			
3	0.0990	0.110	0.097	0.066	0.049	0.018	1	0.059	0.042	0.105	0.092	0.066	0.050	0.029	1	0.056	0.040	0.127	0.118	0.071	0.060	0.028		0.045	0.035			
4	0.1120	0.112	0.099	0.069	0.051	0.018	1	0.062	0.044	0.108	0.095	0.069	0.053	0.029	1	0.059	0.043	0.144	0.135	0.080	0.069	0.031		0.056	0.046			
5	0.1250	0.128	0.115	0.085	0.067	0.019	1	0.078	0.060	0.124	0.111	0.085	0.069	0.030	1	0.075	0.059	0.162	0.152	0.092	0.080	0.033		0.068	0.057			
6	0.1380	0.158	0.145	0.084	0.059	0.027	2	0.073	0.048	0.148	0.135	0.080	0.062	0.041	2	0.065	0.047	0.180	0.170	0.103	0.091	0.035		0.079	0.068			
8	0.1640	0.173	0.160	0.099	0.074	0.029	2	0.088	0.063	0.162	0.149	0.094	0.076	0.041	2	0.079	0.061	0.215	0.204	0.121	0.109	0.041		0.102	0.091			
10	0.1900	0.188	0.175	0.115	0.090	0.030	2	0.104	0.079	0.178	0.165	0.110	0.092	0.042	2	0.095	0.077	0.251	0.238	0.145	0.131	0.046		0.126	0.113			
12	0.2160	0.248	0.235	0.128	0.103	0.032	3	0.111	0.086	0.234	0.221	0.122	0.104	0.055	3	0.101	0.083	0.286	0.273	0.167	0.154	0.051		0.148	0.136			
1/4	0.2500	0.263	0.250	0.143	0.118	0.033	3	0.126	0.101	0.248	0.235	0.136	0.118	0.056	3	0.115	0.097	0.321	0.306	0.182	0.167	0.057		0.171	0.157			
5/16	0.3125	0.352	0.339	0.193	0.168	0.059	4	0.173	0.148	0.333	0.320	0.187	0.169	0.086	4	0.161	0.143	0.391	0.373	0.228	0.211	0.067		0.217	0.201			
3/8	0.3750	0.383	0.370	0.226	0.202	0.063	4	0.206	0.182	0.364	0.351	0.219	0.201	0.086	4	0.192	0.174	0.456	0.436	0.270	0.252	0.076		0.259	0.242			
7/16	0.4375	0.414	0.401	0.257	0.232	0.068	4	0.237	0.212	0.394	0.381	0.249	0.231	0.086	4	0.223	0.205	0.523	0.500	0.314	0.294	0.086		0.303	0.284			
1/2	0.5000	0.444	0.431	0.288	0.263	0.072	4	0.268	0.243	0.422	0.409	0.278	0.260	0.086	4	0.251	0.233	0.601	0.576	0.365	0.343	0.097		0.354	0.333			
9/16	0.5625	0.451	0.428	0.302	0.278	0.074	4	0.282	0.258	0.432	0.409	0.283	0.265	0.086	4	0.256	0.238	0.601	0.576	0.365	0.343	0.097		0.354	0.333			
5/8	0.6250	0.559	0.536	0.322	0.289	0.077	5	0.289	0.256	0.536	0.513	0.304	0.283	0.097	5	0.266	0.245	0.601	0.275	0.365	0.343	0.097		0.354	0.333			
3/4	0.7500	0.620	0.597	0.384	0.352	0.085	5	0.351	0.319	0.593	0.570	0.362	0.341	0.098	5	0.323	0.302	0.601	0.576	0.365	0.343	0.097		0.354	0.333			

## SLOTTED BINDING HEAD MACHINE SCREWS

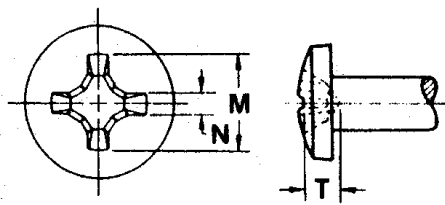


**Dimensions of Slotted Binding Head Machine Screws**

Nominal Size or Basic Screw Diameter	A		O		F		J		T		U		X		
	Head Diameter		Head Side Height		Total Head Height		Slot Width		Slot Depth		Undercut Diameter		Undercut Depth		
	Max	Min	Max	Min	Max	Max	Min	Max	Min	Min	Max	Min	Max	Min	
0000	0.0210	0.046	0.040	0.014	0.009	0.006	0.003	0.008	0.004	0.009	0.005	--	--	--	--
000	0.0340	0.073	0.067	0.021	0.015	0.008	0.005	0.012	0.006	0.013	0.009	--	--	--	--
00	0.0470	0.098	0.090	0.028	0.023	0.011	0.007	0.017	0.010	0.018	0.012	--	--	--	--
0	0.0600	0.126	0.119	0.032	0.026	0.012	0.008	0.023	0.016	0.018	0.009	0.098	0.086	0.007	0.002
1	0.0730	0.153	0.145	0.041	0.035	0.015	0.011	0.026	0.019	0.024	0.014	0.120	0.105	0.008	0.003
2	0.0860	0.181	0.171	0.050	0.043	0.018	0.013	0.031	0.023	0.030	0.020	0.141	0.124	0.010	0.005
3	0.0990	0.208	0.197	0.059	0.052	0.022	0.016	0.035	0.027	0.036	0.025	0.162	0.143	0.011	0.006
4	0.1120	0.235	0.223	0.068	0.061	0.025	0.018	0.039	0.031	0.042	0.030	0.184	0.161	0.012	0.007
5	0.1250	0.263	0.249	0.078	0.069	0.029	0.021	0.043	0.035	0.048	0.035	0.205	0.180	0.014	0.009
6	0.1380	0.290	0.275	0.087	0.078	0.032	0.024	0.048	0.039	0.053	0.040	0.226	0.199	0.015	0.010
8	0.1640	0.344	0.326	0.105	0.095	0.039	0.029	0.054	0.045	0.065	0.050	0.269	0.236	0.017	0.012
10	0.1900	0.399	0.378	0.123	0.112	0.045	0.034	0.060	0.050	0.077	0.060	0.312	0.274	0.020	0.015
12	0.2160	0.454	0.430	0.141	0.130	0.052	0.039	0.067	0.056	0.089	0.070	0.354	0.311	0.023	0.018
1/4	0.2500	0.525	0.498	0.165	0.152	0.061	0.046	0.075	0.064	0.105	0.084	0.410	0.360	0.026	0.021
5/16	0.3125	0.656	0.622	0.209	0.194	0.077	0.059	0.084	0.072	0.134	0.108	0.513	0.450	0.032	0.027
3/8	0.3750	0.788	0.746	0.253	0.235	0.094	0.071	0.094	0.081	0.163	0.132	0.615	0.540	0.039	0.034

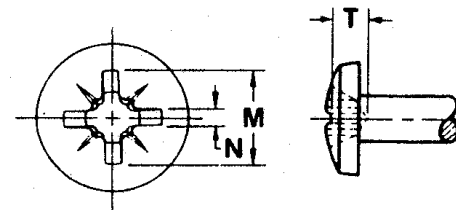
## CROSS RECESSED BINDING HEAD MACHINE SCREWS

**TYPE 1**



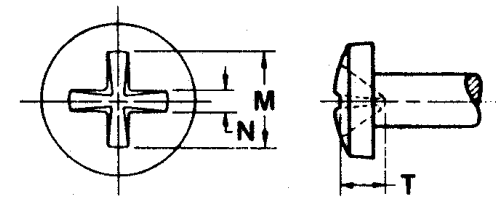
This type of recess has a large center opening, tapered wings, and blunt bottom, with all edges relieved or rounded.

**TYPE 1A**



This type of recess has a large center opening, wide straight wings, and blunt bottom, with all edges relieved or rounded.

**TYPE II**



This type of recess consists of two intersecting slots with parallel sides converging to a slightly truncated apex at bottom of recess.

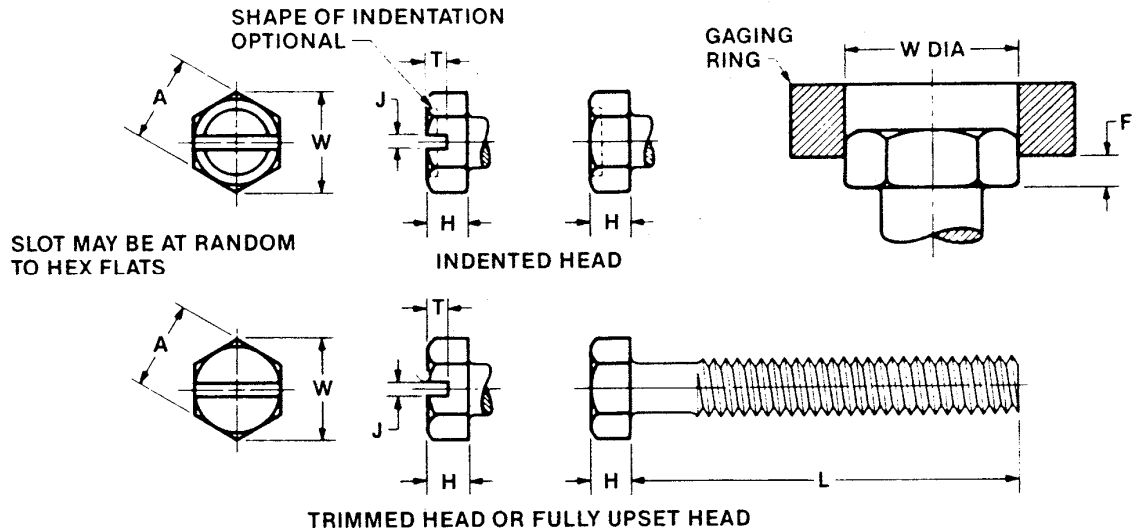
### Dimensions of Cross Recessed Binding Head Machine Screws

Nominal Size or Basic Screw Diameter	Type 1										Type 1A						Type II								
	M		T		N	Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth		M		T		N	Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth		M		T		N	Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth		
	Recess Diameter		Recess Depth		Recess Width		Max	Min	Max	Min	Max	Min	Recess Width		Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max		Min	Max	Min
	Max	Min	Max	Min	Min		Max	Min	Max	Min	Max	Min	Min		Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max		Min	Min	Max
0	0.0600	0.067	0.054	0.040	0.023	0.013	0	0.033	0.016	0.067	0.054	0.042	0.026	0.018	0	0.034	0.018	0.083	0.073	0.042	0.031	0.023	0	--	--
1	0.0730	0.074	0.061	0.047	0.030	0.014	0	0.040	0.023	0.074	0.061	0.049	0.033	0.018	0	0.043	0.027	0.097	0.087	0.051	0.040	0.025	0	--	--
2	0.0860	0.100	0.087	0.058	0.041	0.017	1	0.051	0.034	0.104	0.091	0.065	0.049	0.029	1	0.054	0.038	0.118	0.106	0.065	0.052	0.028	1	0.039	0.027
3	0.0990	0.110	0.097	0.068	0.051	0.017	1	0.061	0.044	0.109	0.096	0.070	0.054	0.029	1	0.059	0.043	0.136	0.124	0.077	0.064	0.031	1	0.051	0.039
4	0.1120	0.118	0.105	0.077	0.059	0.017	1	0.070	0.052	0.117	0.104	0.078	0.062	0.029	1	0.068	0.052	0.154	0.141	0.086	0.073	0.034	1	0.062	0.050
5	0.1250	0.148	0.135	0.075	0.051	0.018	2	0.064	0.040	0.144	0.131	0.075	0.057	0.040	2	0.059	0.041	0.172	0.158	0.098	0.084	0.036	2	0.074	0.061
6	0.1380	0.160	0.147	0.088	0.064	0.026	2	0.077	0.053	0.156	0.143	0.087	0.069	0.040	2	0.072	0.054	0.190	0.176	0.110	0.096	0.039	2	0.086	0.073
8	0.1640	0.186	0.173	0.114	0.090	0.028	2	0.103	0.079	0.181	0.168	0.113	0.095	0.041	2	0.097	0.079	0.224	0.209	0.126	0.112	0.044	2	0.108	0.094
10	0.1900	0.205	0.192	0.134	0.109	0.029	2	0.123	0.098	0.199	0.186	0.131	0.113	0.041	2	0.115	0.097	0.247	0.231	0.141	0.127	0.047	2	0.123	0.109
12	0.2160	0.267	0.254	0.151	0.126	0.032	3	0.134	0.109	0.260	0.247	0.147	0.129	0.056	3	0.125	0.107	0.293	0.275	0.171	0.155	0.054	3	0.153	0.137
1/4	0.2500	0.281	0.268	0.164	0.140	0.046	3	0.147	0.123	0.274	0.261	0.161	0.143	0.057	3	0.139	0.121	0.329	0.311	0.187	0.171	0.059	3	0.176	0.160
5/16	0.3125	0.350	0.337	0.195	0.172	0.068	4	0.175	0.152	0.339	0.326	0.190	0.172	0.086	4	0.163	0.145	0.414	0.393	0.243	0.224	0.072	4	0.232	0.214
3/8	0.3750	0.400	0.387	0.247	0.223	0.076	4	0.227	0.203	0.387	0.374	0.240	0.222	0.086	4	0.213	0.195	0.480	0.456	0.286	0.265	0.081	4	0.275	0.255

Point same on all drivers



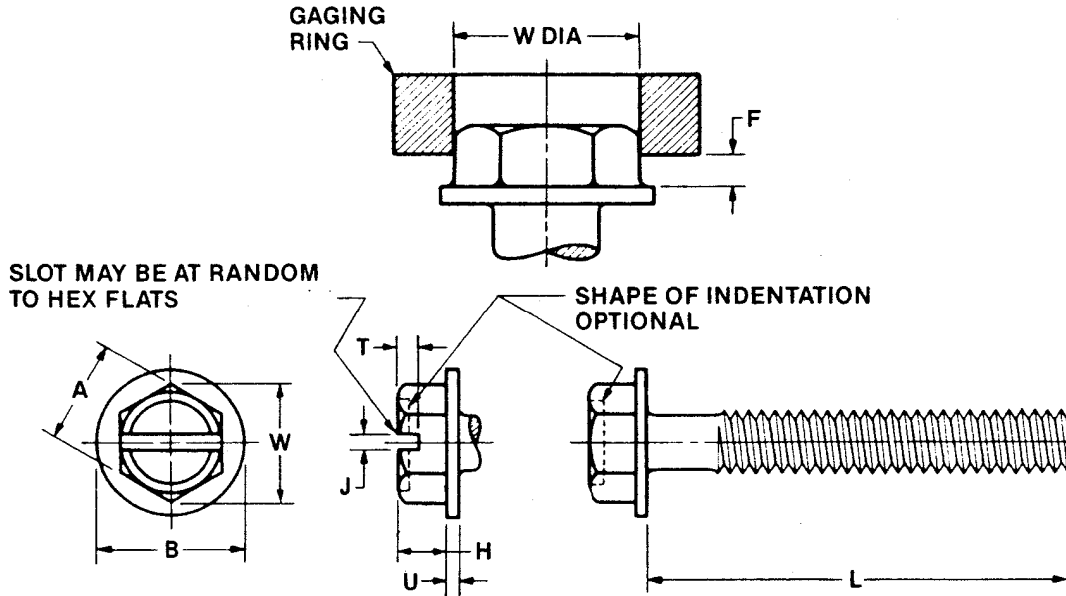
## HEX HEAD MACHINE SCREWS



**Dimensions of Plain and Slotted Regular and Large Hex Head Machine Screws**

Nominal Size or Basic Screw Diameter	A		W	A		W	H		J		T		F	
	Regular Head				Large Head			Head Height		Slot Width		Slot Depth		Protrusion Beyond Gaging Ring
	Width Across Flats		Across Corners	Width Across Flats		Across Corners	Max							
	Max	Min	Min	Max	Min	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Min	
1	0.0730	0.125	0.120	0.134	--	--	--	0.044	0.036	--	--	--	--	0.022
2	0.0860	0.125	0.120	0.134	--	--	--	0.050	0.040	--	--	--	--	0.024
3	0.0990	0.188	0.181	0.202	--	--	--	0.055	0.044	--	--	--	--	0.026
4	0.1120	0.188	0.181	0.202	0.219	0.213	0.238	0.060	0.049	0.039	0.031	0.036	0.025	0.029
5	0.1250	0.188	0.181	0.202	0.250	0.244	0.272	0.070	0.058	0.043	0.035	0.042	0.030	0.035
6	0.1380	0.250	0.244	0.272	--	--	--	0.093	0.080	0.048	0.039	0.046	0.033	0.048
8	0.1640	0.250	0.244	0.272	0.312	0.305	0.340	0.110	0.096	0.054	0.045	0.066	0.052	0.058
10	0.1900	0.312	0.305	0.340	--	--	--	0.120	0.105	0.060	0.050	0.072	0.057	0.063
12	0.2160	0.312	0.305	0.340	0.375	0.367	0.409	0.155	0.139	0.067	0.056	0.093	0.077	0.083
1/4	0.2500	0.375	0.367	0.409	0.438	0.428	0.477	0.190	0.172	0.075	0.064	0.101	0.083	0.103
5/16	0.3125	0.500	0.489	0.545	--	--	--	0.230	0.208	0.084	0.072	0.122	0.100	0.125
3/8	0.3750	0.562	0.551	0.614	--	--	--	0.295	0.270	0.094	0.081	0.156	0.131	0.162

## HEX WASHER HEAD MACHINE SCREWS



**Dimensions of Plain and Slotted Hex Washer Head Machine Screws**

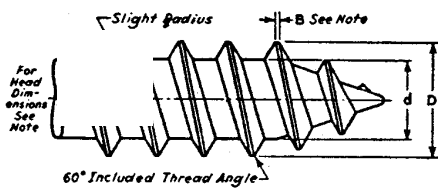
Nominal Size or Basic Screw Diameter	A		W	H		B		U		J		T		F	
	Width Across Flats		Width Across Corners	Head Height		Washer Diameter		Washer Thickness		Slot Width		Slot Depth		Protrusion Beyond Gaging Ring	
	Max	Min	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Min	
2	0.0860	0.125	0.120	0.134	0.050	0.040	0.166	0.154	0.016	0.010	--	--	--	--	0.024
3	0.0990	0.125	0.120	0.134	0.055	0.044	0.177	0.163	0.016	0.010	--	--	--	--	0.026
4	0.1120	0.188	0.181	0.202	0.060	0.049	0.243	0.225	0.019	0.011	0.039	0.031	0.042	0.025	0.029
5	0.1250	0.188	0.181	0.202	0.070	0.058	0.260	0.240	0.025	0.015	0.043	0.035	0.049	0.030	0.035
6	0.1380	0.250	0.244	0.272	0.093	0.080	0.328	0.302	0.025	0.015	0.048	0.039	0.083	0.033	0.048
8	0.1640	0.250	0.244	0.272	0.110	0.096	0.348	0.322	0.031	0.019	0.054	0.045	0.074	0.052	0.058
10	0.1900	0.312	0.305	0.340	0.120	0.105	0.414	0.384	0.031	0.019	0.060	0.050	0.080	0.057	0.063
12	0.2160	0.312	0.305	0.340	0.155	0.139	0.432	0.398	0.039	0.022	0.067	0.056	0.103	0.077	0.083
1/4	0.2500	0.375	0.367	0.409	0.190	0.172	0.520	0.480	0.050	0.030	0.075	0.064	0.111	0.083	0.103
5/16	0.3125	0.500	0.489	0.545	0.230	0.208	0.676	0.624	0.055	0.035	0.084	0.072	0.134	0.100	0.125
3/8	0.3750	0.562	0.551	0.614	0.295	0.270	0.780	0.720	0.063	0.037	0.094	0.081	0.168	0.131	0.162





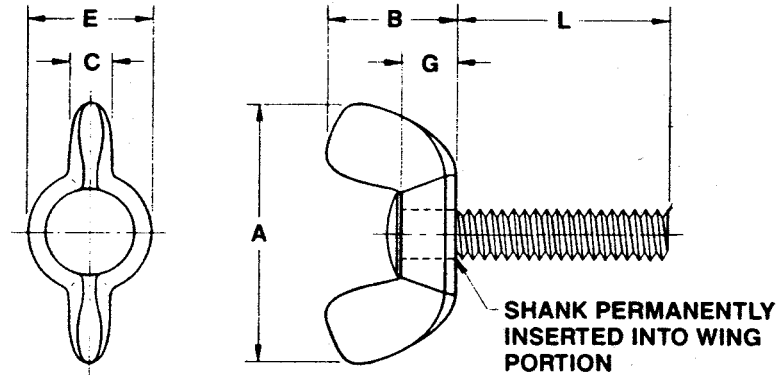
## TAPPING SCREW SPECIFICATIONS

Type A  
Tapping Screws



Nominal Size	Threads per Inch	D		d	
		Major Diameter		Minor Diameter	
		Max	Min	Max	Min
2	32	.088	.084	.061	.056
3	28	.101	.097	.076	.071
4	24	.114	.110	.083	.078
5	20	.130	.126	.095	.090
6	18	.141	.136	.102	.096
7	16	.153	.152	.114	.108
8	15	.168	.162	.123	.116
10	12	.194	.188	.133	.126
12	11	.221	.215	.162	.155
14	10	.254	.248	.185	.178

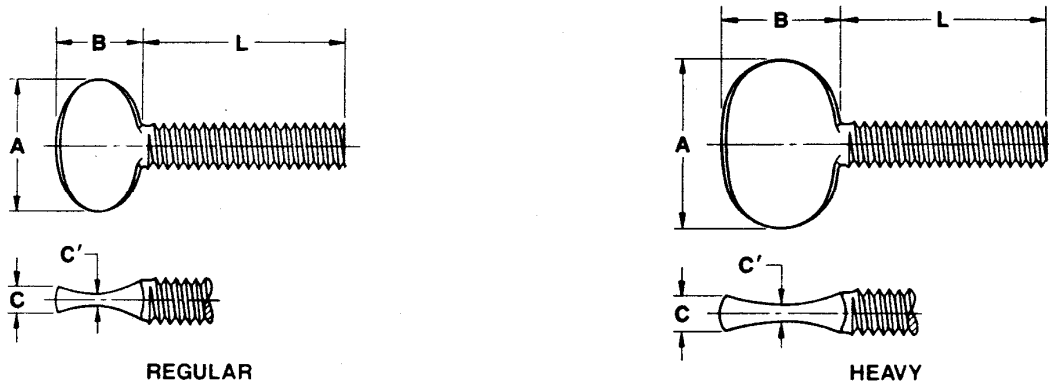
### TYPE A THUMB AND WING SCREWS



Dimensions of Type A, Wing Screws

Nominal Size or Basic Screw Diameter	Threads per Inch	Series	Head Blank Size (Ref)	A		B		C		E		G		L	
				Wing Spread		Wing Height		Wing Thickness		Boss Diameter		Boss Height		Practical Screw Lengths	
				Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
4 (0.1120)	40	Heavy	AA	0.72	0.59	0.41	0.28	0.11	0.07	0.33	0.29	0.14	0.10	0.75	0.25
6 (0.1380)	32	Light Heavy	AA	0.72	0.59	0.41	0.28	0.11	0.07	0.33	0.29	0.14	0.10	0.75	0.25
			A	<b>0.91</b>	<b>0.78</b>	<b>0.47</b>	<b>0.34</b>	<b>0.14</b>	<b>0.10</b>	<b>0.43</b>	<b>0.39</b>	<b>0.18</b>	<b>0.14</b>		
8 (0.1640)	32	Light Heavy	A	<b>0.91</b>	<b>0.78</b>	<b>0.47</b>	<b>0.34</b>	<b>0.14</b>	<b>0.10</b>	<b>0.43</b>	<b>0.37</b>	<b>0.18</b>	<b>0.14</b>	0.75	0.38
			B	1.10	0.97	0.57	0.43	0.18	0.14	0.50	0.45	0.22	0.17		
10 (0.1900)	24 & 32	Light Heavy	A	<b>0.91</b>	<b>0.78</b>	<b>0.47</b>	<b>0.34</b>	<b>0.14</b>	<b>0.10</b>	<b>0.43</b>	<b>0.37</b>	<b>0.18</b>	<b>0.14</b>	1.00	0.38
			B	1.10	0.97	0.57	0.43	0.18	0.14	0.50	0.45	0.22	0.17		
12 (0.2160)	24	Light Heavy	B	<b>1.10</b>	<b>0.97</b>	<b>0.57</b>	<b>0.43</b>	<b>0.18</b>	<b>0.14</b>	<b>0.50</b>	<b>0.45</b>	<b>0.22</b>	<b>0.17</b>	1.00	0.38
			C	1.25	1.12	0.66	0.53	0.21	0.17	0.58	0.51	0.25	0.20		
1/4 (0.2500)	20	Light Regular Heavy	B	<b>1.10</b>	<b>0.97</b>	<b>0.57</b>	<b>0.43</b>	<b>0.18</b>	<b>0.14</b>	<b>0.50</b>	<b>0.45</b>	<b>0.22</b>	<b>0.17</b>	1.50	0.50
			C	1.25	1.12	0.66	0.53	0.21	0.17	0.58	0.51	0.25	0.20		
			D	1.44	1.31	0.79	0.65	0.24	0.20	0.70	0.64	0.30	0.26		
5/16 (0.3125)	18	Light Regular Heavy	C	<b>1.25</b>	<b>1.12</b>	<b>0.66</b>	<b>0.53</b>	<b>0.21</b>	<b>0.17</b>	<b>0.58</b>	<b>0.51</b>	<b>0.25</b>	<b>0.20</b>	1.50	0.50
			D	1.44	1.31	0.79	0.65	0.24	0.20	0.70	0.64	0.30	0.26		
			E	1.94	1.81	1.00	0.87	0.33	0.26	0.93	0.86	0.39	0.35		
3/8 (0.3750)	16	Light Regular Heavy	D	<b>1.44</b>	<b>1.31</b>	<b>0.79</b>	<b>0.65</b>	<b>0.24</b>	<b>0.20</b>	<b>0.70</b>	<b>0.64</b>	<b>0.30</b>	<b>0.26</b>	2.00	0.75
			E	1.94	1.81	1.00	0.87	0.33	0.26	0.93	0.86	0.39	0.35		
			F	2.76	2.62	1.44	1.31	0.40	0.34	1.19	1.13	0.55	0.51		
7/16 (0.4375)	14	Light Heavy	E	<b>1.94</b>	<b>1.81</b>	<b>1.00</b>	<b>0.87</b>	<b>0.33</b>	<b>0.26</b>	<b>0.93</b>	<b>0.86</b>	<b>0.39</b>	<b>0.35</b>	4.00	1.00
			F	2.76	2.62	1.44	1.31	0.40	0.34	1.19	1.13	0.55	0.51		
1/2 (0.5000)	13	Light Heavy	E	<b>1.94</b>	<b>1.81</b>	<b>1.00</b>	<b>0.87</b>	<b>0.33</b>	<b>0.26</b>	<b>0.93</b>	<b>0.86</b>	<b>0.39</b>	<b>0.35</b>	4.00	1.00
			F	2.76	2.62	1.44	1.31	0.40	0.34	1.19	1.13	0.55	0.51		
5/8 (0.6250)	11	Heavy	F	2.76	2.62	1.44	1.31	0.40	0.34	1.19	1.13	0.55	0.51	4.00	1.25

## TYPE B THUMB SCREWS



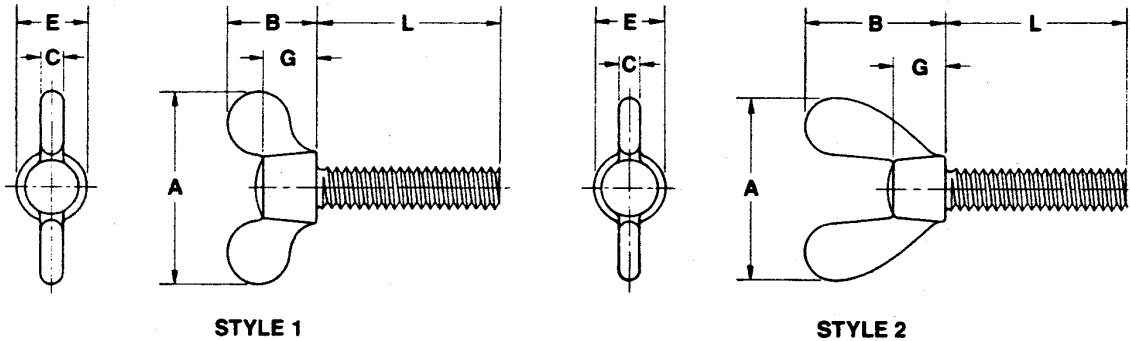
**Dimensions of Type B, Regular Thumb Screws**

Nominal Size or Basic Screw Diameter	Threads per Inch	A		B		C		C <sup>1</sup>		L	
		Head Width		Head Height		Head Thickness		Head Thickness		Practical Screw Lengths	
		Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
6 (0.1380)	32	0.45	0.43	0.28	0.26	0.08	0.06	0.03	0.02	1.00	0.25
8 (0.1640)	32	0.51	0.49	0.32	0.30	0.09	0.07	0.04	0.02	1.00	0.38
10 (0.1900)	24 & 32	0.58	0.54	0.39	0.36	0.10	0.08	0.05	0.03	2.00	0.38
12 (0.2160)	24	0.71	0.67	0.45	0.43	0.11	0.09	0.05	0.03	2.00	0.38
1/4 (0.2500)	20	0.83	0.80	0.52	0.48	0.16	0.14	0.06	0.03	2.50	0.50
5/16 (0.3125)	18	0.96	0.91	0.64	0.60	0.17	0.14	0.09	0.06	3.00	0.50
3/8 (0.3750)	16	1.09	1.03	0.71	0.67	0.22	0.18	0.11	0.08	3.00	0.75
7/16 (0.4375)	14	1.40	1.35	0.96	0.91	0.27	0.24	0.14	0.11	4.00	1.00
1/2 (0.5000)	13	1.54	1.46	1.09	1.03	0.33	0.29	0.15	0.11	4.00	1.00

**Dimensions of Type B, Heavy Thumb Screws**

Nominal Size or Basic Screw Diameter	Threads per Inch	A		B		C		C <sup>1</sup>		L	
		Head Width		Head Height		Head Thickness		Head Thickness		Practical Screw Lengths	
		Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
10 (0.1900)	24	0.89	0.83	0.78	0.66	0.18	0.16	0.08	0.06	2.00	0.50
1/4 (0.2500)	20	1.05	0.99	0.81	0.72	0.24	0.22	0.11	0.09	3.00	0.50
5/16 (0.3125)	18	1.21	1.15	0.88	0.78	0.27	0.25	0.11	0.09	4.00	0.50
3/8 (0.3750)	16	1.41	1.34	0.94	0.84	0.30	0.28	0.14	0.12	4.00	0.50
7/16 (0.4375)	14	1.59	1.53	1.00	0.91	0.36	0.34	0.14	0.12	3.00	1.00
1/2 (0.5000)	13	1.81	1.72	1.09	0.97	0.40	0.38	0.18	0.16	3.00	1.00

## TYPE B WING SCREWS



**Dimensions of Type B, Style 1 Wing Screws**

Nominal Size or Basic Screw Diameter	Threads per Inch	A		B		C		E		G		L	
		Wing Spread		Wing Height		Wing Thickness		Boss Diameter		Boss Height		Practical Screw Lengths	
		Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
10 (0.1900)	24	0.97	0.91	0.45	0.39	0.15	0.12	0.39	0.36	0.28	0.22	2.00	0.50
1/4 (0.2500)	20	1.16	1.09	0.56	0.50	0.17	0.14	0.47	0.44	0.34	0.28	3.00	0.50
5/16 (0.3125)	18	1.44	1.38	0.67	0.61	0.18	0.15	0.55	0.52	0.41	0.34	3.00	0.50
3/8 (0.3750)	16	1.72	1.66	0.80	0.73	0.20	0.17	0.63	0.60	0.47	0.41	4.00	0.50
7/16 (0.4375)	14	2.00	1.94	0.91	0.84	0.21	0.18	0.71	0.68	0.53	0.47	3.00	1.00
1/2 (0.5000)	13	2.31	2.22	1.06	0.94	0.23	0.20	0.79	0.76	0.62	0.50	3.00	1.00
5/8 (0.6250)	11	2.84	2.72	1.31	1.19	0.27	0.23	0.96	0.92	0.75	0.62	2.50	1.00

**Dimensions of Type B, Style 2 Wing Screws**

Nominal Size or Basic Screw Diameter	Threads per Inch	A		B		C		E		G		L	
		Wing Spread		Wing Height		Wing Thickness		Boss Diameter		Boss Height		Practical Screw Lengths	
		Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
10 (0.1900)	24	1.01	0.95	0.78	0.72	0.14	0.11	0.39	0.36	0.28	0.22	1.25	0.50
1/4 (0.2500)	20	1.22	1.16	0.94	0.88	0.16	0.13	0.47	0.44	0.34	0.28	2.00	0.50
5/16 (0.3125)	18	1.43	1.37	1.09	1.03	0.17	0.14	0.55	0.52	0.41	0.34	2.00	0.50
3/8 (0.3750)	16	1.63	1.57	1.25	1.19	0.18	0.15	0.63	0.60	0.47	0.41	2.00	0.50